

0 компании

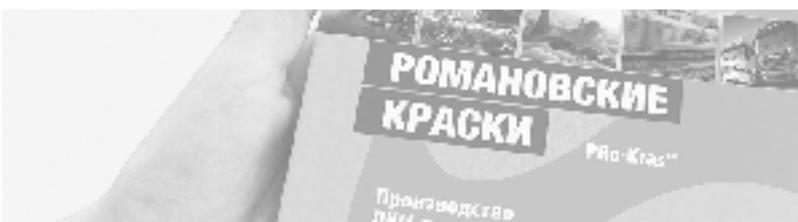
Производственное предприятие «Романовские краски» – компания со стопроцентным российским капиталом, основанная в 2010 году. Основная сфера деятельности – изготовление лакокрасочных материалов специального назначения для основных отраслей экономики.

Ярославский регион на протяжении десятилетий являлся и является одним из центров отечественной химической индустрии, и, в этой связи, успешное динамичное развитие предприятия «Романовские краски» подтверждает этот почетный статус, вносит активный вклад в развитие российской экономики, в частности, его реального сектора.

На сегодняшний день продукция, выпускаемая предприятием «Романовские краски», востребована как на территории Российской Федерации, так и за ее пределами. Установлены долгосрочные партнерские отношения как с компаниями, специализирующимися на продвижении лакокрасочной продукции через оптовые каналы, так и с целым рядом крупных потребителей, среди которых большое число флагманов российской экономики.

Военно-промышленный комплекс, машиностроение, транспорт, авиастроение, ТЭК – вот далеко не полный перечень отраслей, где словосочетание «Романовские краски» ассоциируется с ответственностью, открытостью и высоким качеством производимой лакокрасочной продукции.

Мы благодарим своих партнеров за сотрудничество и выражаем надежду, что год за годом их число будет расти, а партнерские отношения между нами – укрепляться!



О КОМПАНИИ	02
КАЧЕСТВО	05
СТЕПЕНИ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ПОКРАСКИ	08
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ	09
ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	12
PRo-Kras™ 11-162 Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая) по металлу.....	13
PRo-Kras™ 11-162 Грунтовка (однокомпонентная быстросохнущая) по металлу.....	14
PRo-Kras™ 11-285 Грунт-эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая) по металлу.....	15
PRo-Kras™ 12-172 Грунт-эмаль (однокомпонентная защитная, химстойкая) по ржавчине с металлическим эффектом.....	16
PRo-Kras™ 12-173 Грунтовка (защитная антикоррозионная) по металлу.....	17
PRo-Kras™ 13-294 Эмаль (защитно-декоративная, глянцевая, быстросохнущая) по металлу.....	18
PRo-Kras™ 13-301 Эмаль (защитно-декоративная, атмосферостойкая, быстросохнущая, глянцевая) по металлу.....	19
PRo-Kras™ 30-152 Атмосферостойкая грунт-эмаль по ржавчине.....	20
PRo-Kras™ 34-158 Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, масло-, бензостойкая, химстойкая) по металлу.....	21
PRo-Kras™ 34-405 Эмаль (двухкомпонентная атмосферостойкая) для поверхностей, эксплуатируемых в условиях повышенной влажности, воздействия морской воды и ее паров, особых сред, а также в условиях умеренно холодного климата.....	22
СПЕЦТЕХНИКА. КОММЕРЧЕСКИЙ И Ж/Д ТРАНСПОРТ	24
PRo-Kras™ 11-162 Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная быстросохнущая) по металлу.....	25
PRo-Kras™ 11-259 Эмаль (двухкомпонентная защитно-декоративная, атмосферо-, влаго-, масло-, бензостойкая) по металлу.....	26
PRo-Kras™ 11-273 Эмаль (двухкомпонентная атмосферо-, масло-, бензостойкая) по металлу.....	27
PRo-Kras™ 11-298 Грунт-эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, атмосферостойкая, химстойкая, масло-, бензостойкая) по металлу.....	28
PRo-Kras™ 13-294 Эмаль (защитно-декоративная, глянцевая, быстросохнущая) по металлу.....	29
PRo-Kras™ 15-482 Грунт-эмаль (антикоррозионная быстросохнущая, износостойкая, химстойкая) по металлу.....	30
PRo-Kras™ 20-326 Эмаль (однокомпонентная быстросохнущая) по металлу с защитно-декоративной функцией.....	31
PRo-Kras™ 34-158 Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, масло-, бензостойкая, химстойкая) по металлу.....	32
PRo-Kras™ 34-242 Эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая, химстойкая).....	33
PRo-Kras™ 34-414 Эмаль (гляцевая двухкомпонентная быстросохнущая, стойкая к воздействию нефти и нефтепродуктов. Для эмали серебристого цвета третьим компонентом является алюминиевая пудра).....	34
PRo-Kras™ 35-184 Грунтовка (антикоррозионная водостойкая) по металлу.....	35
МЛ-1110 Эмаль (защитно-декоративная, глянцевая, быстросохнущая) по металлу.....	36
МЧ-123 Эмаль (защитная атмосферостойкая, антикоррозионная) по металлу.....	37
АВИАЦИОННАЯ ТЕХНИКА	38
Нитроклей АК-020.....	39
АК-070 Грунтовка (однокомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая) по металлу.....	40

АК-1115 Эмаль (двухкомпонентная атмосферостойкая, быстросохнущая) по металлу.....	41
СД-СП, СП-7 Сывка.....	42
ЭП-140 Эмаль (двухкомпонентная атмосферостойкая, масло-, бензостойкая, химстойкая) по металлу.....	43
ЭП-0215 Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная бензо-, влаго-, термостойкая) по металлу.....	44
ЭЦ-550Ф Лак (антикоррозионный) для алюминиевых поверхностей.....	45
ВОЕННО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС	46
ГФ-1426 Эмаль (защитная атмосферостойкая, маслостойкая) по металлу.....	47
МЛ-12 Эмаль (защитно-декоративная, масло-, бензостойкая, термостойкая) по металлу.....	48
ПФ-1147 ВЭ Эмаль (защитная антикоррозионная, износостойкая, атмосферостойкая) по металлу.....	49
ХВ-16 Эмаль специального назначения (маслостойкая, атмосферостойкая, износостойкая) по металлу.....	50
ХВ-518 Эмаль специального назначения (маслостойкая, атмосферостойкая, износостойкая) по металлу.....	51
ХВ-519 Эмаль (антикоррозионная быстросохнущая, атмосферостойкая) по металлу.....	52
ХС-5146 Эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, атмосферостойкая, износостойкая) по металлу.....	53
ДОРОЖНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА	54
PRo-Kras™ 11-377 Эмаль для дорожной разметки.....	55
АК-511 Эмаль для дорожной разметки.....	56
PRo-Kras™ 11-285 Грунт-эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая) по металлу.....	57
PRo-Kras™ 34-158 Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, масло-, бензостойкая, химстойкая) по металлу.....	58
ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС И ХИМИНДУСТРИЯ	60
PRo-Kras™ 11-273 Эмаль (двухкомпонентная атмосферо-, масло-, бензостойкая) по металлу.....	61
PRo-Kras™ 11-281 Эмаль (двухкомпонентная быстросохнущая, масло-, бензостойкая) по металлу с защитно-декоративной функцией.....	62
PRo-Kras™ 11-298 Грунт-эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, атмосферостойкая, химстойкая, масло-, бензостойкая) по металлу.....	63
PRo-Kras™ 12-415 Эмаль (маркировочная быстросохнущая) по металлу.....	64
PRo-Kras™ 15-482 Грунт-эмаль (антикоррозионная быстросохнущая, износостойкая, химстойкая) по металлу.....	65
PRo-Kras™ 30-503 Эмаль (химстойкая) по металлу.....	66
PRo-Kras™ 32-479 Эмаль (атмосферостойкая антикоррозионная, химстойкая, быстросохнущая) по металлу.....	67
PRo-Kras™ 33-382 Эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, бензостойкая, быстросохнущая) по металлу.....	68
PRo-Kras™ 33-409 Эмаль (двухкомпонентная химстойкая, быстросохнущая) по металлу.....	69
PRo-Kras™ 34-413 Эмаль (двухкомпонентная атмосферо-, масло-, бензостойкая, термостойкая) по металлу.....	70
PRo-Kras™ 34-414 Эмаль глянцевая (двухкомпонентная быстросохнущая, стойкая к воздействию нефти и нефтепродуктов. Для эмали серебристого цвета третьим компонентом является алюминиевая пудра).....	71
PRo-Kras™ 34-501 Эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, химстойкая).....	72
Комплекс покраски (химстойкий, бензостойкий, атмосферостойкий) по металлу. Грунтовка Pro-Kras™ 33-122, эмаль Pro-Kras™ 33-478, лак Pro-Kras™ 33-499.....	73
Комплекс покраски (химстойкий, бензостойкий) по металлу. Грунтовка Pro-Kras™ 33-183, эмаль Pro-Kras™ 33-498, лак Pro-Kras™ 33-489.....	74

С 2015 года на ООО «Романовские краски» внедрена система менеджмента качества ИСО 9001-2015



Для предприятий – производителей авиационной, космической, оборонной техники и техники двойного применения лакокрасочная продукция поставляется с отметкой контроля качества АО «ТР-Техприемка» (бывш. «Авиатехприемка»)



ДОГОВОР № АТП-П 214/17
оказания услуг (выполнения работ) по оценке соответствия продукции
в форме контроля качества и технической приемки

г. Москва

02 августа 2016 г.

Акционерное общество «Авиатехприемка» (АО «Авиатехприемка»), именуемое в дальнейшем «Исполнитель», в лице временного генерального директора Шорина В.М., действующего на основании Устава, с одной стороны, и Общество с ограниченной ответственностью «Романовские краски» (ООО «Романовские краски»), именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице Управляющего Широкова Л.А., действующего на основании Устава, с другой стороны, именуемые в дальнейшем «Стороны», заключили настоящий договор (далее – «Договор») о нижеследующем:

1. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем Договоре используются следующие термины с соответствующими определениями:

- Техническая приемка (ТП) – структурное подразделение АО «Авиатехприемка», осуществляющее контроль качества и техническую приемку продукции предприятия-поставщика;
- Продукция – ингредиенты, материалы и полуфабрикаты, изготовленные предприятием-поставщиком;
- Принятая продукция – продукция, изготовленная предприятием-поставщиком, прошедшая оценку соответствия в форме контроля качества и технической приемки Исполнителя и отпущенная предприятию-потребителю;
- Предприятие-поставщик – предприятие-изготовитель продукции;
- Предприятие-потребитель – предприятие-покупатель (грузополучатель) продукции предприятия-поставщика в соответствии с документом о качестве (сертификат, паспорт и т.п.);
- Нормативная документация (НД) – совокупность документов, устанавливающих требования к методам изготовления, контроля, испытаний продукции и определяющих критерии соответствия продукции своему назначению;
- Отчетный период – календарный месяц. В случае если договор вступает в силу не с 01 (первого) календарного дня месяца, то первый отчетный период по договору длится с момента подписания договора до окончания календарного месяца, в котором заключен договор;
- Услуга (работа) – оценка соответствия продукции в форме контроля качества и технической приемки;
- Акт – акт оказания услуг (выполнения работ) по оценке соответствия продукции в форме контроля качества и технической приемки;
- Несоответствующая продукция – продукция, несоответствующая требованиям НД;
- НДС – налог на добавленную стоимость по ставке, предусмотренной гл. 21 Налогового кодекса Российской Федерации на расчетную дату.

Степени подготовки поверхности для покраски

ПО ISO 8501

Sa – Пескоструйная очистка

Sa1 – При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от слабо пристающих окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц.

Sa2 – При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от большей части прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц. Любые оставшиеся загрязнения должны приставать прочно.

Sa2½ – При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от большей части прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц. Любые оставшиеся следы загрязнения должны выглядеть только как легкое окрашивание в виде пятен или полос.

Sa3 – При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от большей части прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц. Она должна иметь однородную металлическую окраску.

St – Обработка вручную и электроинструментами

St2 – При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от плохо пристающих прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц.

St3 – Как для St2, но поверхность должна обрабатываться более тщательно для получения металлической окраски, обуславливаемой металлической основой.

ПО ГОСТ 9.402

Не допускается попадание на подготовленную поверхность изделия воды, коррозионно-активных жидкостей и их паров

1. При осмотре с шестикратным увеличением окалина и ржавчина не обнаружены.
2. При осмотре невооруженным глазом не обнаружены окалина, ржавчина, пригар, остатки формочной смеси и другие неметаллические слои.
3. Не более чем на 5% поверхности имеются пятна и полосы плотно сцепленной окалины и литейная корка, видимые невооруженным глазом. На любом из участков поверхности изделия окалина занимает не более 10% площади пластины размером 25 x 25 мм.
4. С поверхности удалены ржавчина и отслаивающаяся окалина.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

быстрое
высыханиеатмосферо-
стойкостьмасло-,
бензостойкость

химстойкость

антикоррозионные
свойстваFe Al
Zn Cuприменение по лю-
бым металлическим
поверхностям

Дополнительный перечень производимой продукции

- АК-0191 грунтовка
- АК-0293 грунтовка
- АК-069 грунтовка
- АК-070 грунтовка
- АК-113 лак
- АК-593 лак
- АК-1379 эмаль
- АК-194 эмаль
- АК-511 эмаль
- АК-5173 эмаль
- АК-5178 эмаль
- АС-0332 грунт-эмаль
- АС-071 грунтовка
- АС-16 лак
- АС-528 лак
- АС-82 лак
- АС-1115 эмаль
- АС-131 эмаль
- АС-554 эмаль
- АС-599 эмаль
- АС-730 эмаль
- БТ-177
- ВЛ-019 грунтовка
- ВЛ-02 грунтовка
- ВЛ-51 лак
- ВЛ-725 лак
- ВЛ-515 эмаль
- ГФ-0114 грунтовка
- ГФ-0119 грунтовка
- ГФ-0163 грунтовка
- ГФ-021 грунтовка
- ГФ-031 грунтовка
- ГФ-032 грунтовка
- ГФ-57
- ГФ-024 лак
- ГФ-95 лак
- ГФ-1426 эмаль
- ГФ-230 ВЭ эмаль
- ГФ-820 эмаль
- ГФ-92 гс эмаль
- ГФ-92 хс эмаль
- КФ-513 эмаль
- МЛ-133 лак
- МЛ-92 лак
- МЛ-1120 эмаль
- МЛ-12 эмаль
- МЛ-1361 Э эмаль
- МЛ-152 эмаль
- МЛ-158 эмаль
- МЛ-165 эмаль
- МЛ-242 эмаль
- МС-006 шпатлевка
- МС-160 эмаль
- МС-17 эмаль
- МЧ-042 грунтовка
- МЧ-52 лак
- МЧ-123 эмаль
- МЧ-145 эмаль
- МЧ-240 ПМ эмаль
- НФ-1 сиккатив
- НЦ-5123 эмаль
- Отвердитель № 1
- Отвердитель № 2
- Отвердитель № 3
- Отвердитель № 4
- Отвердитель № 11
- Отвердитель № 15
- Отвердитель № 18
- Отвердитель № 19
- Отвердитель ДГУ
- ПФ-0142 грунтовка
- ПФ-0244 грунтовка
- ПФ-157 лак
- ПФ-157 М лак
- ПФ-170 лак
- ПФ-283 лак
- ПФ-002 шпатлевка
- ПФ-0052 шпатлевка
- ПФ-1147 ВЭ эмаль
- ПФ-1147 эмаль
- ПФ-115 эмаль
- ПФ-1189 эмаль
- ПФ-1217 ВЭ эмаль
- ПФ-1246 эмаль
- ПФ-1313 эмаль
- ПФ-133 эмаль
- ПФ-218 ГС эмаль
- ПФ-218 ХС эмаль
- ПФ-223 эмаль
- ПФ-837 эмаль п/ф
- ПФ-910 эмаль
- Р-11 растворитель
- Р-14 растворитель
- Р-189 растворитель
- Р-197 растворитель
- Р-2 растворитель

- Р-2114 растворитель
- Р-2115 растворитель
- Р-4 растворитель
- Р-40 растворитель
- Р-41 растворитель
- Р-4А растворитель
- Р-5 растворитель
- Р-5А растворитель
- Р-6 растворитель
- Р-60 растворитель
- Смывки
- ФА-5278 эмаль
- ФЛ-0268 грунтовка
- ФЛ-03 грунтовка
- ФЛ-086 грунтовка
- ФЛ-98 лак
- ХВ-0278 грунт-эмаль
- ХВ-0278 грунт-эмаль (эконом)
- ХВ-050 грунтовка
- ХВ-5179 лак
- ХВ-784 лак
- ХВ-004 шпатлевка
- ХВ-110 эмаль
- ХВ-1100 эмаль
- ХВ-1120 эмаль
- ХВ-113 эмаль
- ХВ-114 эмаль
- ХВ-124 эмаль
- ХВ-125 эмаль п/ф
- ХВ-130 эмаль
- ХВ-16 эмаль
- ХВ-161 эмаль
- ХВ-244 эмаль
- ХВ-5169 эмаль

- ХВ-518 эмаль
- ХВ-519 эмаль
- ХВ-533 эмаль п/ф
- ХВ-536 эмаль
- ХВ-714 эмаль
- ХВ-785 эмаль
- ХВК-2А клей
- ХП-7120 эмаль
- ХС-010 грунтовка
- ХС-059 грунтовка
- ХС-068 грунтовка
- ХС-567 О, Б съёмный
- ХС-724 лак
- ХС-436 эмаль
- ХС-5132 эмаль
- ХС-5146 эмаль
- ХС-527 эмаль
- ХС-720 эмаль
- ХС-75 У эмаль
- ХС-759 эмаль
- ЭП-0104 грунтовка
- ЭП -0109 грунтовка
- ЭП-0180 грунтовка
- ЭП-0199 грунтовка
- ЭП-0208 грунтовка
- ЭП-0215 грунтовка
- ЭП-0280 грунтовка
- ЭП-0282 грунтовка
- ЭП-0283 грунтовка
- ЭП-0287 грунтовка
- ЭП-0289 грунтовка
- ЭП-057 грунтовка
- ЭП-076 грунтовка
- ЭП-074 лак

- ЭП-075 лак
- ЭП-540 лак
- ЭП-730 лак
- ЭП-0010 шпатлевка
- ЭП-0020 шпатлевка
- ЭП-0026 шпатлевка
- ЭП-0080 шпатлевка
- ЭП-1155 эмаль
- ЭП-1223 эмаль
- ЭП-1236 эмаль
- ЭП-1302 эмаль
- ЭП-1323 эмаль
- ЭП-140 эмаль
- ЭП-141 эмаль
- ЭП-148 эмаль
- ЭП-255 эмаль
- ЭП-275 эмаль
- ЭП-51 эмаль
- ЭП-5203 эмаль
- ЭП-525 эмаль
- ЭП-5285 эмаль
- ЭП-5287 эмаль
- ЭП-5301 эмаль
- ЭП-56 эмаль
- ЭП-567 эмаль
- ЭП-569 эмаль
- ЭП-572 эмаль
- ЭП-574 эмаль
- ЭП-586 эмаль
- ЭП-773 эмаль
- ЭП-942 К эмаль
- ЭП-969 Т эмаль
- ЭФ-065 грунтовка



**ЛАКОКРАСОЧНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ**

PRO-Kras™

Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Отличная адгезия к поверхностям из углеродистой оцинкованной стали, сплавов цветных металлов и эффективная антикоррозионная защита обеспечивают широкое применение грунтовки **PRo-Kras™ 11-162** как в качестве самостоятельного покрытия, так и в комплексе с различными эмалями для защиты металлоконструкций, оцинкованных гофрированных труб и других изделий. Грунтовка надежно защищает металлические поверхности от действия воды, солей, промышленных масел.

ЦВЕТ	Серый	Светло-серый	Серо-белый	Коричневый	Желтый
Способ нанесения	Пневматическое и безвоздушное распыление в 1-2 слоя методом «мокрый по мокрому» или через 24 часа после нанесения первого слоя				
Комплектность	PRo-Kras™ 11-162. Отвердитель 11-281. Разбавитель 660				
Компонент	Количество, %				
	по массе	по объёму			
1. Полуфабрикат грунтовки	100,0	100,0			
2. Отвердитель 11-281	7,4 – 7,8	9,1 – 9,5			
3. Разбавитель 660	до 45	до 60			
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	40-90				
Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	17-19				
Срок жизнеспособности грунтовки после смешивания компонентов, ч	4				
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности по ИСО 8501-1:1988				
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3				
ручной или механизированный	St3				
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	Не более 3 при температуре 20°C Не более 1 при температуре 60°C				
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 25-35 Двухслойного покрытия – 40-60				
Теоретический расход, г/м²	90-100 на один слой				
Рекомендуемая комплексная система окраски поверхности	Грунтовка PRo-Kras™ 11-162 (1 слой) + эмаль PRo-Kras™ 11-281				
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные свойства – 10 лет Декоративные свойства – 6 лет				
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре				

Грунтовка (однокомпонентная быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для надежной антикоррозионной защиты металлических поверхностей из углеродистой стали, сплавов алюминия и других цветных металлов в комплексном покрытии с алкидно-уретановыми эмалями. По поверхностям из цветных металлов может применяться как самостоятельное покрытие. Рекомендуется использовать в качестве консервационного покрытия при межоперационном хранении. Отличная адгезия последующих слоев к металлу, простота нанесения и быстрота высыхания делают грунтовку **PRo-Kras™ 11-166** отличным материалом для защиты металлоконструкций, эксплуатируемых как внутри помещений, так и в условиях атмосферного воздействия.

ЦВЕТ	Светло-серый	Серый	Желтый
------	--------------	-------	---------------

Способ нанесения: методом пневматического распыления, кистью в 1-2 слоя

Комплектность: **PRo-Kras™ 11-166.** Разбавитель **669**

Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2, Sa2½	2, 3
ручной или механизированный	St2, St3	2, 3
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), мин	30 при температуре 20°C 15 при температуре 65-75°C	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 10-15	
Теоретический расход, г/м²	80-120 на один слой	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы грунтовка + эмаль	Защитные свойства – не менее 8 лет при надлежащей подготовке поверхности и соблюдении технологии покраски	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Грунт-эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Для окраски металлоконструкций из чугуна, углеродистой и оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях с повышенной влажностью, воздействием ультрафиолетового облучения, соляного тумана, индустриальных масел, нефти и нефтепродуктов.

ЦВЕТ	По заказу потребителя, по каталогу RAL
Способ нанесения	Методом пневматического безвоздушного и смешанного распыления. При двухслойном нанесении может применяться как самостоятельное покрытие. Срок жизнеспособности грунт-эмали после смешивания компонентов – 6 часов. Грунт-эмаль наносится сразу после подготовки поверхности
Комплектность	PRo-Kras™ 11-285 . Отвердитель 11-281 (10% по объему) Разбавитель 681 (от 25% до 50% по объему)
Рабочая вязкость, с	28-35, в зависимости от цвета
Степень подготовки поверхности	по ГОСТ 9.402-2004 – 1,2
Адгезия, баллы	Не более 1
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	Не более 10 при температуре 20°C Не более 1 при температуре 60°C
Массовая доля нелетучих веществ, %	44-64, в зависимости от цвета
Толщина сухой пленки, мкм	Одного слоя – 70-80 Двух слоев – 110-130
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре 20°C, ч, не менее	Воды – 72 Бензина – 72 Индустриального масла – 72 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24
Укрывистость высушенного покрытия мкм, не более	70
Срок службы покрытия при двухслойном нанесении	Защитные свойства – не менее 12 лет
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Грунт-эмаль (однокомпонентная защитная, химстойкая) по ржавчине с металлическим эффектом

Используется для окраски чугунных и стальных шероховатых поверхностей, неокрашенных и ранее окрашенных, подвергшихся коррозии (толщина слоя ржавчины до 70 мкм). Применяется в качестве самостоятельного двухслойного покрытия для защиты и ремонтной окраски металлоконструкций, трубопроводов, эксплуатируемых в условиях промышленного атмосферного воздействия (газы и пары), воздействия солей и иных химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 °С. Поверхность металла, защищенного грунт-эмалью **PRo-Kras™ 12-172** серебристо-серого цвета, можно подвергать сварке.

ЦВЕТ	По заявке потребителя	
Способ нанесения	Методом пневматического распыления при температуре не ниже 0°C и относительной влажности не более 80%	
Комплектность	PRo-Kras™ 12-172 + разбавитель ксилол (не более 20% от массы грунт-эмали)	
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Не менее 80	
Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	30-40	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	SA1	3,4
ручной или механизированный	St2	3,4
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C – не более 1 При температуре 12°C – не более 2 При температуре 0°C – не более 4	
Адгезия, баллы	Не более 2	
Толщина сухой пленки, мкм	Двухслойного покрытия – 70-80	
Коэффициент преобразования ржавчины, не менее	0,7	
Сухой остаток, %	55±5 Цвета мокрый асфальт, серый антрацит – 71±5	
Срок службы покрытия	Защитные свойства – не менее 5 лет Декоративные свойства – не менее 3 лет	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	



Грунтовка (защитная антикоррозионная) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для защиты от коррозии металлоконструкций, в том числе транспортных средств, кузовов сельскохозяйственных машин и сельхозоборудования, технологического оборудования, изделий электромашиностроения, станкостроения. Рекомендуются для грунтования чистых стальных и чугунных поверхностей, как чистых, так и с точечной, местной и сплошной коррозией (толщиной продуктов коррозии до 70 мкм), неокрашенных и ранее окрашенных, с последующим перекрытием эмалями различного типа. Может использоваться по ранее окрашенным поверхностям.

ЦВЕТ	Серый (оттенок не нормируется)	Коричневый (оттенок не нормируется)
Способ нанесения	Кистью, валиком, методами пневматического и безвоздушного распыления в один слой. Грунтовку наносят при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности не выше 80%; температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы воздуха на 3°C	
Комплектность	PRo-Kras™ 12-173 . Растворитель 667 (до 30% по массе)	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	40-80	
Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	при нанесении методом пневматического распыления (при давлении воздуха 4 атм) – от 18 до 20, при нанесении методом безвоздушного распыления – 25-30	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2, Sa2½	2, 3
ручной или механизированный	St2, St3	2, 3
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	1 при температуре 20°C	
Толщина сухой пленки, мкм	18-23	
Теоретический расход, г/м²	60-120 на один слой (для получения толщины сухой пленки 60 мкм)	
Сухой остаток, %	55	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C, ч, не менее	Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24	
Рекомендуемая комплексная система покрытия	Грунтовка PRo-Kras™ 12-173 + эмаль PRo-Kras™ 13-294	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы грунтовка + эмаль	Защитные свойства – не менее 5 лет при надлежащей подготовке поверхности и соблюдении технологии покраски	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Эмаль (защитно-декоративная глянцевая, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для покраски металлоконструкций, транспортных средств, кузовов подвижного состава железнодорожного транспорта, кузовов сельскохозяйственных машин и сельхозоборудования, изделий машиностроения, станко-, приборостроения. Эмаль предназначена для покраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

ЦВЕТ	По заказу потребителя, по каталогу RAL	
Способ нанесения	В соответствии с выбранной системой покраски подготовленную поверхность фосфатируют (или окрашивают фосфатирующей грунтовкой) или грунтуют антикоррозионной грунтовкой Эмаль наносят способом пневматического, безвоздушного распыления в два слоя методом «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой покрытия при температуре (20,0±2)°C от 5 до 7 минут при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы на 3°C	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	60-110	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3	
ручной или механизированный	St3	
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 20°C не более 4 часов При температуре 62°C не более 45 минут	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 18-23 Двухслойного покрытия – 35-45	
Теоретический расход эмали на один слой, г/м²	От 80 до 150	
Массовая доля нелетучих веществ, %	50-68, в зависимости от цвета эмали	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20,0±0,5)°C, ч	Воды – 24 Индустриального масла – 24 Бензина (нефраса С2-80/120) – 5	
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %	Не менее 50	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитно-декоративные свойства не менее 5 лет	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	



Эмаль (защитно-декоративная, атмосферостойкая быстросохнущая, глянцевая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве самостоятельного покрытия по стальным и чугунным поверхностям, очищенным или с остатками старого покрытия. Предназначается для покраски металлоконструкций, транспортных средств, дорожно-строительной техники, сельхозмашин и сельхозоборудования, изделий станко- и электромашиностроения. Эмаль устойчива к воздействию воды, растворов солей, бензина.

ЦВЕТ	По заказу потребителя, по каталогу RAL	
Способ нанесения	Эмаль наносят методами пневматического, безвоздушного распыления, кистью в 2-3 слоя методом «мокрый по мокрому» с межслойной сушкой от 5 до 7 минут при температуре 20°C. Допустимая температура нанесения – не ниже 10°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы на 3°C	
Комплектность	PRo-Kras™ 13-301. Разбавители 667, 668, 661 (способом пневматического распыления – не более 15% по массе; способом безвоздушного распыления – не более 10% по массе). При нанесении кистью и валиком разбавление не требуется	
Условная вязкость по вискозиметру, с	60-110	
Рабочая вязкость по вискозиметру, с	25-28	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3	1, 2
ручной или механизированный	St3	1, 2
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	4 часа при температуре 20°C 45 минут при температуре 62°C	
Время окончательного высыхания двухслойного покрытия до устойчивости к механическому воздействию (складированием, сборкой, царапанием), ч	24 при температуре 20°C	
Теоретический расход, г/м²	80-150, в зависимости от цвета	
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре не более 20°C, ч	Воды – 24 3% раствора соли – 24 Индустриального масла – 24 Бензина – 5	
	Однослойного покрытия – 20-25 Двухслойного покрытия – 40-50 Трехслойного покрытия – 60-70	
Толщина сухой пленки, мкм	50-69, в зависимости от цвета	
Сухой остаток, %	Защитно-декоративные свойства не менее 5 лет	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	
Гарантийный срок хранения		



Атмосферостойкая грунт-эмаль по ржавчине

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется как самостоятельное покрытие для покраски поверхностей, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, подвергаемых воздействию солей и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°C. Для дополнительного увеличения срока службы покрытия можно перекрывать атмосферостойкими эмалями, лаками.

Рекомендуется для покраски стальных и чугунных поверхностей с остатками окалины и ржавчины, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы: решеток ограждений, металлоконструкций, гаражей, при ремонтной покраске автомобилей: днищ, крыльев и прочих деталей, не нуждающихся в декоративной отделке. Образует матовое покрытие. **Не допускается покраска нержавеющей поверхности.**

ЦВЕТ	По заявке потребителя	
Способ нанесения	Грунт-эмаль желтого, красного и зеленого цветов – кистью, остальных цветов – методом безвоздушного и пневматического распыления, кистью, валиком. Возможна окраска при температуре окружающей среды от минус 10°C до плюс 35°C и максимальной относительной влажности воздуха 85%. Перед применением грунт-эмаль выдерживают до достижения температуры 18°C. При применении в качестве самостоятельного покрытия окраска производится в 3 слоя. В комплексном покрытии – в 2 слоя и перекрывается одним слоем эмали или лака	
Комплектность	PRo-Kras™ 30-152 Разбавитель P-4 (не более 20% по массе при нанесении краскораспылителем методом пневматического распыления), растворитель 647	
Подготовка поверхности	Перед окрашиванием стальную поверхность очищают от старого, непрочного державшегося покрытия, осыпающейся ржавчины, грязи, масел, удаляют пыль и обезжиривают разбавителем P-4 по ГОСТ 7827-74	
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Черный цвет не менее 30 Остальные цвета – не менее 40	
Теоретический расход, г/м²	100-150 на один слой при нанесении краскораспылителем	
Время высыхания одного слоя, ч	1 при температуре 20°C	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 28-32 Трехслойного покрытия – 70-80	
Сухой остаток, %	30-54, в зависимости от цвета	
Срок службы покрытия	Как самостоятельного покрытия при трехслойном нанесении – не менее 4 лет	
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, масло-, бензостойкая, химстойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для антикоррозионной защиты поверхностей из углеродистой стали (оцинкованных, фосфатированных и без обработки), поверхностей из нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, внутренней и наружной поверхностей вагонов-минераловозов, включая люки. Отличается отличными адгезионными свойствами к указанным поверхностям. Допускается наносить грунтовку по поверхности черных металлов с точечной и местной коррозией, по плотно сцепленной ржавчине толщиной не более 50 мкм, прокатной окалине и следам литой корки.

ЦВЕТ	Светло-серая (оттенок не нормируется)	Светло-желтая (оттенок не нормируется)	Красно-коричневая
Способ нанесения	Методом пневматического и безвоздушного распыления – в один слой – в два слоя «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-7 минут – в два слоя с межслойной сушкой до практического высыхания. Грунтовку можно наносить в экстремальных условиях при температуре окружающего воздуха до 0 °С и относительной влажности воздуха до 95 % Срок жизнеспособности грунтовки после смешивания компонентов – не менее 8 часов		
Комплектность	PRo-Kras™ 34-158 п/ф + отвердитель 34-158 (до 10%–11% от массы полуфабриката). Разбавитель ксилол		
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	60-80		
Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	* при нанесении методом пневматического распыления (при давлении воздуха 4 атм) – от 16 до 20 * при нанесении методом безвоздушного распыления – в зависимости от типа окрасочной установки		
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности		
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80	
струйно-абразивный	Sa2, Sa2½	2, 3	
ручной или механизированный	St2, St3	2, 3	

Подготовленную поверхность нельзя оставлять без защитной покраски дольше, чем на 24 часа

Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	До 5 при температуре 20°С До 1,5 при температуре 60°С
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 35-60 Двухслойного покрытия – 70-120
Теоретический расход, г/м²	180-220 на один слой (для получения толщины сухой пленки 60 мкм)
Сухой остаток, %	62-72, в зависимости от цвета
Адгезия, баллы	Не более 1
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, ч, не менее	Воды – 24 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24 Бензина – 24 Индустриального масла – 24
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы грунтовка + эмаль	Защитные свойства – не менее 8 лет при надлежащей подготовке поверхности и соблюдении технологии покраски
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Эмаль (двухкомпонентная атмосферостойкая) для поверхностей, эксплуатируемых в условиях повышенной влажности, воздействия морской воды и ее паров, особых сред, а также в условиях умеренно холодного климата

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль рекомендована и может применяться на объектах АЭС, использоваться для покраски внешних поверхностей нефтехранилищ и резервуаров химических производств, в морском судостроении. Предназначается для нанесения на предварительно загрунтованные поверхности из углеродистых и коррозионно-стойких сталей, алюминиевых, магниевых, титановых сплавов.

ЦВЕТ	Темно-красная	Защитная	Темно-зеленая
	Серая	Темно-серая	Темно-серая графитированная
Способ нанесения	Методом пневматического распыления Срок жизнеспособности эмали – 8 часов		
Комплектность	PRo-Kras™ 34-405. Отвердитель 34-405 Растворитель – P-5 или P-5A (до 30%) Нормы добавления отвердителя по массе п/ф эмали: Темно-красная – 2,5 части Защитная – 3 части Темно-зеленая – 2,8 части Серая – 2,4 части Темно-серая – 2,7 части Темно-серая графитированная – 3,25 части		
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	Темно-красная 40±20 Темно-зеленая и темно-серая 60±15 Серая 33±10		
Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	14-16 для темно-серой графитированной эмали 13-14 для остальных цветов		
Время высыхания (до степени 5 по ГОСТ 19007-73), ч	Не более 1 при температуре 120°С Не более 3 при температуре 75°С Не более 5 при температуре 50°С Не более 24 при температуре 20°С		
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20-30		
Теоретический расход, г/м²	110-130 на один слой темно-серой графитированной – 75-100 на один слой		
Сухой остаток, %	56-70, в зависимости от цвета		
Рекомендуемая комплексная система покраски	Грунтовка PRo-Kras™ 11-188 + эмаль PRo-Kras™ 34-405		
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре		

Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Отличная адгезия к поверхностям из углеродистой оцинкованной стали, сплавов цветных металлов и эффективная антикоррозионная защита обеспечивают широкое применение грунтовки **PRo-Kras™ 11-162** как в качестве самостоятельного покрытия, так и в комплексе с различными эмалями для защиты металлоконструкций, оцинкованных гофрированных труб и других изделий. Грунтовка надежно защищает металлические поверхности от действия воды, солей, промышленных масел.

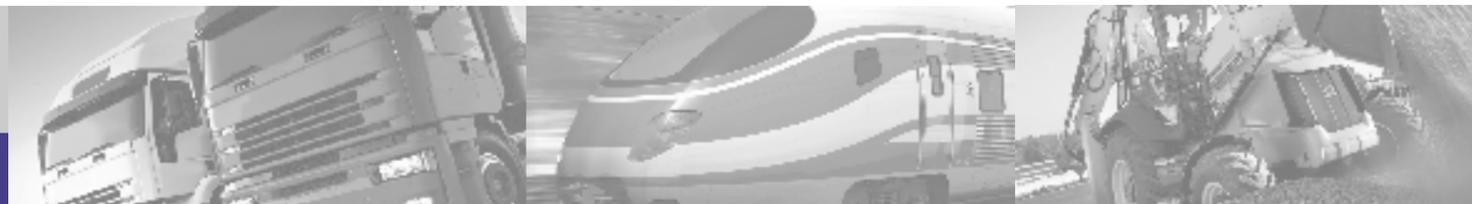
ЦВЕТ	Серый	Светло-серый	Серо-белый	Коричневый	Желтый
Способ нанесения	Пневматическое и безвоздушное распыление в 1-2 слоя методом «мокрый по мокрому» или через 24 часа после нанесения первого слоя				
Комплектность	PRo-Kras™ 11-162 . Отвердитель 11-281 . Разбавитель 660				
Компонент	Количество, %				
	по массе	по объёму			
1. Полуфабрикат грунтовки	100,0	100,0			
2. Отвердитель 11-281	7,4 – 7,8	9,1 – 9,5			
3. Разбавитель 660	до 45	до 60			
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	40-90				
Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	17-19				
Срок жизнеспособности грунтовки после смешивания компонентов, ч	4				
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности по ИСО 8501-1:1988				
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3				
ручной или механизированный	St3				
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	Не более 3 при температуре 20°C Не более 1 при температуре 60°C				
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 25-35 Двухслойного покрытия – 40-60				
Теоретический расход, г/м²	90-100 на один слой				
Рекомендуемая комплексная система окраски поверхности	Грунтовка PRo-Kras™ 11-162 (1 слой) + эмаль PRo-Kras™ 11-281				
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные свойства – 10 лет Декоративные свойства – 6 лет				
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре				

Эмаль (двухкомпонентная защитно-декоративная, атмосферо-, влаго-, масло-, бензостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль применяют для окраски предварительно загрунтованных поверхностей металлоконструкций, кузовов городского пассажирского, грузового, а также железнодорожного транспорта и других металлических поверхностей из стали (в т.ч. оцинкованной), алюминия и цветных металлов или их сплавов, эксплуатируемых в условиях атмосферного воздействия, повышенной влажности, соляного тумана и воздействия нефтепродуктов, промышленных масел.

ЦВЕТ	По заказу потребителя, по каталогу RAL	
Комплектность	PRo-Kras™ 11-259 п/ф + отвердитель 11-281 (8,8% по массе) Растворитель – смесь бутилацетата и толуола в равных частях по массе или растворитель P-12 Срок жизнеспособности эмали после смешивания компонентов – 4 часа	
Способ нанесения	Наносится методом пневматического, безвоздушного распыления, а также комбинированным методом в 2 слоя «мокрый по мокрому»	
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	30-50	
Теоретический расход на 1 слой, г/м²	75-100	
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 20°C – 16 часов При температуре 60°C – 1 час При температуре 80°C – 40 минут	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20-30	
Сухой остаток, %	Не менее 52	
Рекомендуемая комплексная система окраски поверхности	Грунтовка PRo-Kras™ 11-162 + эмаль PRo-Kras™ 11-259	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы окраски	До 10 лет	
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	



Эмаль (двухкомпонентная атмосферо-, масло-, бензостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

В комплексе с грунтовками применяется для защиты кузовов и деталей городского пассажирского и грузового транспорта, мостов, изделий электромашиностроения, станкостроения, наружных поверхностей емкостей для хранения нефтепродуктов и др. В качестве самостоятельного покрытия предназначается для покраски металлоконструкций из углеродистой стали, оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов, а также пластмассовых поверхностей из АВС-пластика, полиамида, тальконаполненного ПАБ-Л-120, стеклопластика и других, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в том числе в условиях повышенной влажности, воздействия соляного тумана, промышленных масел.

ЦВЕТ	По заказу потребителя, по каталогу RAL	
Комплектность	PRo-Kras™ 11-273 п/ф + отвердитель 11-281 (16%-25% по массе) Точное количество отвердителя для каждого цвета указывается в паспорте качества изготовителя. Разбавители 653 или 654 (25%-50% по объему) Срок годности (жизнеспособность) после смешивания компонентов: RAL 7032 HR, защитной и черной матовой – 6 часов Остальных цветов – 4 часа	
Способ нанесения	Перед применением все компоненты эмали выдерживают при температуре от 20°C до 25°C в течение 24 часов. Эмаль наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного распыления, комбинированным методом при температуре окрашиваемой поверхности и окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности воздуха не выше 70% в два слоя «мокрый по мокрому» с промежуточной выдержкой между слоями при температуре (20±2)°C от 5 до 15 минут. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы воздуха на 3°C. Подготовленную поверхность нельзя оставлять на длительный срок незащищенной	
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с		40-100
Рекомендуемая рабочая вязкость при нанесении при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с		17-19
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3	1, 2
ручной или механизированный	St3	1, 2
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 20°C – не более 24 часов При температуре 60°C – не более 1 часа При температуре 80°C – не более 30 минут	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20-35 Двухслойного покрытия – 45-65	
Сухой остаток, %	47,5 – 60, в зависимости от цвета	
Стойкость пленки при температуре (20,0±0,5) °C, ч, не менее	К статическому воздействию воды – 72 К статическому воздействию бензина (нефраса С2-80/120) – 72 К статическому воздействию промышленного масла – 72 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24	
Рекомендуемая комплексная система покраски поверхности	Грунтовка PRo-Kras™ 11-162 + эмаль PRo-Kras™ 11-273	
Срок службы покрытия	Не менее 5 лет	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Грунт-эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, атмосферостойкая, химстойкая, масло-, бензостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для окраски кузовов грузового автотранспорта, автоцистерн, тракторов, кранов, экскаваторов, бульдозеров, других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, повышенной влажности, воздействия ультрафиолетового облучения, соляного тумана, промышленных масел, нефти и нефтепродуктов. Применяется для покраски поверхностей из углеродистой стали, оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов.

ЦВЕТ	По заказу потребителя	
Способ нанесения	Методами пневматического, безвоздушного и смешанного распыления. При использовании как самостоятельного покрытия наносится в два слоя способом «мокрый по мокрому», с промежуточной выдержкой между слоями при температуре (20±2)°C в течение от 15 до 20 минут; время межслойной выдержки может быть увеличено до 2 часов. Срок жизнеспособности грунт-эмали после смешивания компонентов – 4 часа	
Комплектность	PRo-Kras™ 11-298 . Отвердитель 11-281 . Растворитель 667 А (9%-11,5% по массе полуфабриката. Точная дозировка отвердителя зависит от цвета грунт-эмали и указывается изготовителем в паспорте качества) или 667 Б (20-35% по массе)	
Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с		28-35
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3	1, 2
ручной или механизированный	St3	1, 2
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре (12±2)°C – 20 При температуре (20±2)°C – 10 При температуре (60±2)°C – 1	
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа REFO 3-D под углом 60°С, единицы	Зелено-защитная, черная – не более 30 Остальных цветов – не более 45	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 60-70 Двухслойного покрытия – 110-130	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при t (20,0±0,5)°C, ч, не менее	Воды – 72 Бензина (нефраса С2-80/120) – 72 Промышленного масла – 72 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24	
Сухой остаток, %	53-55, в зависимости от цвета	
Срок службы покрытия	Как самостоятельное двухслойное покрытие – не менее 5 лет	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	



Эмаль (защитно-декоративная, глянцевая, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для покраски металлоконструкций, транспортных средств, кузовов подвижного состава железнодорожного транспорта, кузовов сельскохозяйственных машин и сельхозоборудования, изделий машиностроения, станко-, приборостроения.

Эмаль предназначена для покраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

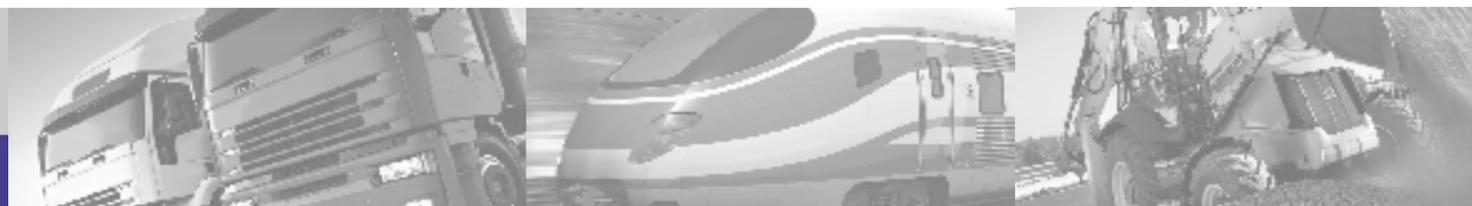
ЦВЕТ	По заказу потребителя, по каталогу RAL	
Способ нанесения	В соответствии с выбранной системой покраски подготовленную поверхность фосфатируют (или окрашивают фосфатирующей грунтовкой), или грунтуют антикоррозионной грунтовкой. Эмаль наносят способом пневматического, безвоздушного распыления в два слоя методом «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой покрытия при температуре (20,0±2)°C от 5 до 7 минут при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы на 3°C	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при t (20,0±0,5)°C, с	60-110	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности по ИСО 8501-1:1988	
	по ИСО 8501-1:1988	
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3	
ручной или механизированный	St3	
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 20°C не более 4 часов При температуре 62°C не более 45 минут	
Теоретический расход эмали на один слой, г/м²	От 80 до 150	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 18-23 Двухслойного покрытия – 35-45	
Массовая доля нелетучих веществ, %	50-68, в зависимости от цвета эмали	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20,0±0,5)°C, ч	Воды – 24 Индустриального масла – 24 Бензина (нефраса С2-80/120) – 5	
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %	Не менее 50	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитно-декоративные свойства не менее 5 лет	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Грунт-эмаль (антикоррозионная быстросохнущая, износостойкая, химстойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт-эмаль применяется для покраски всех видов грузового подвижного состава при строительстве и ремонте (включая нефтебензиновые цистерны, наружные и внутренние поверхности вагонов-минераловозов), контейнеров, рам, тележек, автосцепных устройств и подкузовного оборудования подвижного состава, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и подверженных агрессивному воздействию химических продуктов. Использование грунт-эмали **PRo-Kras™ 15-482** существенно повышает эксплуатационные и защитные свойства окрашиваемых поверхностей.

ЦВЕТ	По заказу потребителя, по каталогу RAL	
Способ нанесения	Грунт-эмаль наносят на поверхность кистью, валиком, методами пневматического, безвоздушного распыления	
Комплектность	PRo-Kras™ 15-482 + разбавитель 667	
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	50-110	
Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	От 40 до 60 – при нанесении кистью, валиком От 25 до 35 – при нанесении методом пневматического распыления, окунания От 45 до 55 – при нанесении методом безвоздушного распыления	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa1, Sa2	2, 3, 4
ручной или механизированный	St2	2, 3, 4
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C – не более 2 При температуре 12°C – не более 4 Время межслойного высыхания аналогичное	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C, ч, не менее	Воды – 480 Бензина (нефраса С2-80/120) – 480 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 480	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия 30-50 Трехслойного покрытия 90-180	
Теоретический расход, г/м	При однослойном покрытии 100-160	
Сухой остаток, %	45-60	
Срок службы покрытия	Защитные свойства – не менее 5 лет	
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	





Эмаль (двухкомпонентная быстросохнущая) по металлу с защитно-декоративной функцией

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для защиты предварительно загрунтованных металлических поверхностей: узлов шасси, других деталей автомобильной, сельскохозяйственной, тракторной техники, а также техники специального назначения. Рекомендуются для защиты поверхностей, взаимодействующих с индустриальными маслами.

ЦВЕТ	По заказу потребителя	
Способ нанесения	Методом пневматического и безвоздушного распыления	
Комплектность	PRo-Kras™ 20-326 + ускоритель сушки (до 2% по массе) Разбавитель ксилол	
Полуфабрикат эмали	100	
Ускоритель сушки	1,5-2,0	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	Черной – не менее 35 Остальных цветов – не менее 40	
Рабочая вязкость эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	При нанесении методом пневматического распыления (при давлении воздуха 4 атм) – от 18 до 20 При нанесении методом безвоздушного распыления подбирается в каждом конкретном случае, в зависимости от типа окрасочной установки	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2, Sa2½	2, 3
ручной или механизированный	St2, St3	2, 3
Теоретический расход, г/м²	70-110 на один слой	
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	Не более 30 минут при температуре 20°C	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 13-18 для черного цвета, 20-25 – для остальных цветов	
Сухой остаток, %	37-59, в зависимости от цвета	
Рекомендуемая комплексная система окраски поверхности	Грунтовка PRo-Kras™ 11-176 + эмаль PRo-Kras™ 20-326	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные и декоративные свойства – не менее 5 лет при надлежащей подготовке окрашиваемой поверхности и соблюдении технологии покраски	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, масло-, бензостойкая, химстойкая) по металлу

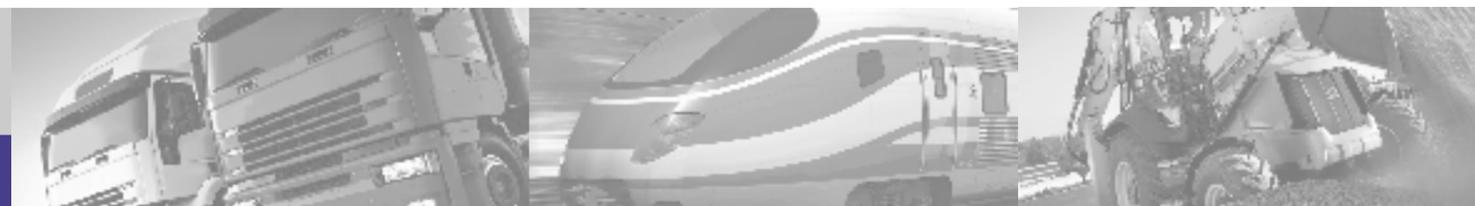
НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для антикоррозионной защиты поверхностей из углеродистой стали (оцинкованных, фосфатированных и без обработки), поверхностей из нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, внутренней и наружной поверхностей вагонов-минераловозов, включая люки. Отличается отличными адгезионными свойствами к указанным поверхностям. Допускается наносить грунтовку по поверхности черных металлов с точечной и местной коррозией, по плотно сцепленной ржавчине толщиной не более 50 мкм, прокатной окалине и следам литейной корки.

ЦВЕТ	Светло-серая (оттенок не нормируется)	Светло-желтая (оттенок не нормируется)	Красно-коричневая
Способ нанесения	Методом пневматического и безвоздушного распыления – в один слой – в два слоя «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-7 минут – в два слоя с межслойной сушкой до практического высыхания Грунтовку можно наносить в экстремальных условиях при температуре окружающего воздуха до 0°C и относительной влажности воздуха до 95% Срок жизнеспособности грунтовки после смешивания компонентов – не менее 8 часов		
Комплектность	PRo-Kras™ 34-158 п/ф + отвердитель 34-158 (до 10%–11% от массы полуфабриката) Разбавитель ксилол		
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	60-80		
Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	При нанесении методом пневматического распыления (при давлении воздуха 4 атм) – от 16 до 20 При нанесении методом безвоздушного распыления – в зависимости от типа окрасочной установки		
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности		
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80	
струйно-абразивный	Sa2, Sa2½	2, 3	
ручной или механизированный	St2, St3	2, 3	

Подготовленную поверхность нельзя оставлять без защитной покраски дольше, чем на 24 часа

Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	До 5 при температуре 20°C До 1,5 при температуре 60°C
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 35-60 Двухслойного покрытия – 70-120
Теоретический расход, г/м²	180-220 на один слой (для получения толщины сухой пленки 60 мкм)
Сухой остаток, %	62-72, в зависимости от цвета
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C, ч, не менее	Воды – 24 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24 Бензина – 24 Индустриального масла – 24
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы грунтовка + эмаль	Защитные свойства – не менее 8 лет при надлежащей подготовке поверхности и соблюдении технологии покраски
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре





Эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая, химстойкая)

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль предназначена для нанесения на стальные и алюминиевые поверхности с целью защиты их от коррозии. Рекомендуется для покраски кузовов грузового транспорта.

ЦВЕТ	Серый	Зеленый	Темно-зеленый		
	Голубой	Черный	Красно-коричневый	Светло-серый	Защитный

Комплектность	PRo-Kras™ 34-242 + отвердитель 34-242 (1,3% по массе). Растворитель P-5A (не более 50% по массе)
Способ нанесения	Пневматическим, безвоздушным распылением Срок жизнеспособности эмали после смешивания компонентов – 72 часа

Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с, не менее	60-110
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с, не менее	20-22

Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности из углеродистой стали
	по ИСО 8501-1:1988
струйно-абразивный	Sa2½
ручной или механизированный	St3

Теоретический расход, г/м²	300
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	Не более 3 часов при температуре 20°C
Толщина сухой пленки, мкм	80-100
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее	Воды – 72 3% раствора хлористого натрия – 24 Бензина – 24 Минерального масла – 24
Сухой остаток, %	38-43, в зависимости от цвета
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные свойства – не менее 6 лет
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Эмаль (глянцевая двухкомпонентная быстросохнущая, стойкая к воздействию нефти и нефтепродуктов. Для эмали серебристого цвета третьим компонентом является алюминиевая пудра)

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется по предварительно загрунтованным поверхностям из углеродистой (без обработки), оцинкованной, фосфатированной, нержавеющей стали, а также по незагрунтованным стальным поверхностям. Предназначается для получения покрытий с высокими защитными и физико-механическими свойствами для защиты наружных и внутренних металлических поверхностей от эрозионно-коррозионных повреждений, в том числе емкостей, резервуаров, цистерн для перевозки и хранения топлива, горюче-смазочных материалов и нефтепродуктов, бензина-катализатора и прямогонного, дизельного топлива, реактивного топлива РТ, а также другого оборудования на нефте- и газодобывающих станциях, железнодорожном и автомобильном транспорте. Эмаль устойчива к воздействию водяного пара.

ЦВЕТ	По заявке потребителя, по каталогу RAL
------	--

Комплектность	PRo-Kras™ 34-414 + отвердитель 34-414 (10%-10,5%) + пудра алюминиевая (10% для серебристого цвета). Разбавитель 656 (не более 40% по массе)
---------------	--

Способ нанесения	Пневматическим, безвоздушным распылением, кистью в 1-2 слоя с межслойной выдержкой 30 минут Срок жизнеспособности после смешивания компонентов – 24 часа для серебристого цвета, 72 часа для остальных цветов. Подготовленную поверхность после очистки оставляют неокрашенной не более 24 часов
------------------	---

Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	Серебристый цвет – 20 Другие цвета – 25
--	--

Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	При нанесении методом пневматического распыления – от 15 до 20 При нанесении методом безвоздушного распыления – от 25 до 40
---	--

Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности из углеродистой стали			
	перед нанесением грунтовок PRo-Kras™ 34-154, PRo-Kras™ 34-158		перед нанесением эмали PRo-Kras™ 34-414	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-2004	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-2004
струйно-абразивный	Sa2, Sa2½	2, 3	Sa3	1, 2
ручной или механизированный	St2	2, 3	St3	1, 2

Теоретический расход, г/м²	120-150 на один слой толщиной 30 мкм
----------------------------	--------------------------------------

Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	5 часов при температуре 20°C, 1 час при температуре 155°C Высыхание до устойчивости к механическому и химическому воздействию при температуре 20°C – 7 суток
---	---

Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 30-40 Двухслойного покрытия – не менее 60
---------------------------	--

Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее	Воды – 24 Насыщенного раствора технической соли – раствора хлорида натрия с массовой долей 26 % – 24 %
---	---

Рекомендуемая комплексная система окраски поверхности	Грунтовка PRo-Kras™ 34-154 + Эмаль PRo-Kras™ 34-414
---	---

Сухой остаток, %	38-53, в зависимости от цвета
------------------	-------------------------------

Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные свойства – не более 10 лет. Для использования в комплексе (2 слоя грунтовок светло-желтой и 2 слоя эмали бежевой) для покраски внутренних поверхностей систем хранения бензина, дизельного топлива, реактивного топлива – не менее 5 лет
--	---

Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре
---------------------------	--





Грунтовка (антикоррозионная водостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для антикоррозионной защиты металлических поверхностей: днищ и крыльев автомобилей, гаражей; перед нанесением различных эмалей. Образует влагостойкое покрытие с высокой твердостью, обеспечивающее отличную защиту от коррозии.

ЦВЕТ	Коричневый
Способ нанесения	Кистью, способом пневматического или безвоздушного распыления. Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от - 5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Время межслойной сушки 5 часов при температуре +20°C. Перекрывается материалами на основе алкидных, виниловых, эпоксиэфирных и других смол. Может использоваться как самостоятельное покрытие при нанесении в 2-3 слоя
Комплектность	PRo-Kras™ 35-184 . Разбавитель ксилол
Рабочая вязкость, с	60-90 при нанесении кистью 50-60 при безвоздушном нанесении 20-30 при пневматическом нанесении

Степень подготовки поверхности

по ИСО 8501-1	по ГОСТ 9.402-80
Sa2 ½ или St3	степень очистки от окислов 2 степень обезжиривания 1

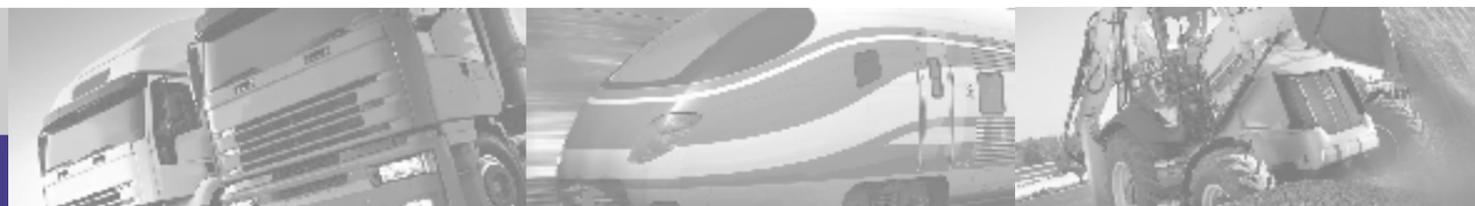
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	Не более 5 при температуре 20°C
Рекомендуемая толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 25-40 Двухслойного покрытия – 40-50
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию, ч, не менее	3%-ного раствора NaCl – 96 Воды – 72
Рекомендуемая комплексная система покрытия	Грунтовка PRo-Kras™ 35-184 + эмаль PRo-Kras™ 15-482
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы грунтовка + эмаль	Защитные свойства – не менее 3 лет при надлежащей подготовке поверхности и соблюдении технологии покраски
Гарантийный срок хранения	18 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Эмаль (защитно-декоративная, глянцевая, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для покраски фосфатированных, предварительно загрунтованных металлических поверхностей кузова и других деталей автомобилей.

ЦВЕТ	По заявке потребителя, по каталогу RAL
Комплект поставки	Эмаль МЛ-1110 Разбавитель P-197 (до 30% по массе)
Способ нанесения	Методом распыления в два слоя с межслойной сушкой 5-7 минут. По старому покрытию – в один слой
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 132°C не более 30 минут
Толщина сухой пленки, мкм	Двухслойного покрытия – 32-38
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	70-120
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	20-22
Массовая доля нелетучих веществ, %	47-64, в зависимости от цвета
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20,0±0,5)°C, ч	Воды – 72 Бензина – 48
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные свойства – не менее 5 лет Декоративные свойства – не менее 3 лет
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре





Эмаль (защитная атмосферостойкая, антикоррозионная) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для защиты металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы, покраски узлов и деталей автомобилей, конденсаторов холодильных установок. Обеспечивает покрытие, устойчивое к изменению температур от -40°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Покрытие эмали устойчиво к атмосферным воздействиям (все виды осадков, инсоляция, сезонные перепады температур). Отличается хорошими антикоррозионными свойствами.

ЦВЕТ	Черная	Черная матовая
Способ нанесения	Окунанием, обливом, кистью, методом пневматического распыления, нанесением в электростатическом поле. Наносится в один – два слоя на подготовленную фосфатированную поверхность как предварительно загрунтованную, так и без предварительного грунтования	
Комплект поставки	Эмаль МЧ-123 Разбавитель ксилол или сольвент	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре $(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	35-60 для черной эмали 30-60 для черной матовой эмали	
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре $(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	20-30 для черной эмали 18-20 для черной матовой эмали	
Подготовка поверхности	Окрашиваемая поверхность должна быть очищена от загрязнений, ржавчины и обезжирена. При нанесении по старому покрытию оно должно быть шлифовано и промыто растворителем	
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 20°C не более 24 часов При температуре 50°C не более 110 минут При температуре от 110°C до 120°C не более 30 минут При температуре от 140°C до 150°C не более 12 минут	
Теоретический расход эмали на один слой, г/м ²	От 40 до 60	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитно-декоративные свойства не менее 2 лет	
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

АВИАЦИОННАЯ ТЕХНИКА

PRO-Kras™



Нитроклей АК-020

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для склеивания древесины, целлулоида, фотопленки марки АМ-1, текстолита, гетинакса, лакоткани и металлов между собой и в различных сочетаниях. Рекомендован для применения в авиастроении.

ЦВЕТ	Прозрачный
Комплект поставки	Клей АК-020 Растворитель 646
Способ нанесения	Наносится кистью. На деревянную поверхность наносится три слоя, на последний слой тотчас же после его нанесения накладывается и натягивается ткань. После этого на ткань наносится еще один слой клея. При наклеивании полотна на поверхности, на которых имеются следы смоляного клея или выход клея на поверхность (в стыках), все места со следами клея должны быть предварительно загрунтованы лаковым грунтом АЛГ-6 ; только после этого наносится клей АК-020 и наклеивается полотно
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	50-70
Прочность приклеивания ткани АМ-100 к древесине (фанере) по ОСТ 1 90315-83 *, Н (кгс) на 1 м длины, не менее	637 (65)
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 18-20°С и влажности воздуха не выше 65% – не более 1 часа
Теоретический расход на один слой, г/м ²	100-120 на один слой грунта и 700 при приклеивании ткани (4 слоя)
Массовая доля нелетучих веществ, %	20-23
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Грунтовка (однокомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для грунтования поверхностей из углеродистой и нержавеющей стали, сплавов алюминия, магниевых, титановых, других сплавов цветных металлов. Обеспечивает отличную адгезию к указанным материалам, антикоррозионную устойчивость и водостойкость комплексного лакокрасочного покрытия. Системы покрытий с грунтовкой АК-070 могут эксплуатироваться на открытом воздухе в различных климатических зонах и внутри помещений. Они стойкие к пресной, морской воде и ее парам; минеральным маслам и смазкам; бензину, керосину и другим нефтепродуктам; при воздействии агрессивных газов; стойкие к растворам кислот и солей; растворам щелочей и основных солей; растворам нейтральных солей. Назначение – авиационная промышленность, судостроение, машиностроение.

ЦВЕТ	Желтый	
Способ нанесения	Методом пневматического распыления в один-два слоя. Перекрывается различными эмалями, в т.ч. АС, МС, ЭП, ГФ, ХВ, АК, ПФ, НЦ, ХС, МЛ	
Комплектность	АК-070 Растворитель Р-5А	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при температуре (20,0±0,5)°С, с	13-20	
Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	12-18	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности по ИСО 8501-1:1988	
	струйно-абразивный	Sa2½
	ручной или механизированный	St3
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	До 30 минут при температуре 20°С	
Массовая доля нелетучих веществ, %	13,5-16	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 8-15	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные свойства – не менее 4 лет	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	





Эмаль (двухкомпонентная атмосферостойкая, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для окраски металлических изделий из стали и легких сплавов, эксплуатируемых в жестких атмосферных условиях. Способна выдерживать температурные перепады от -60°C до +300°C. Рекомендуется наносить на поверхности предварительно загрунтованные **АК-070, АК-069**. Сфера применения – авиастроение

ЦВЕТ	По заявке потребителя, по каталогу RAL
Комплект поставки	Эмаль АК-1115 . Отвердитель – 20% раствор ортофосфорной кислоты в бутаноле (1,2% по массе для эмали серой, 2,2% по массе для остальных цветов). Растворитель P-5A для эмали серой. Для остальных цветов – смесь растворителя P-5A с этилцеллозольвом в пропорции 4:1 по массе
Способ нанесения	Методами пневматического или безвоздушного распыления. Срок жизнеспособности эмали после смешивания компонентов – не более 8 часов. При нанесении в два слоя первый слой сушат при температуре 20°C в течение 2 часов. Второй слой сушат при температуре 20°C в течение 24 часов
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	Серой – 20-35 Белой, слоновой кости, светло-серой – 35-70 Остальных цветов – 45-80
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	14
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C не более 2
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20 Двухслойного покрытия – 35±5 Трехслойного покрытия – 50±5
Теоретический расход эмали на один слой, г/м²	От 70 до 120
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката эмали, %	Белой, слоновой кости, светло-серой – 39,5 ± 3,5 Серой – 34,5±2,5 Черной – 29±2 Остальных цветов – 33±3
Рекомендуемая комплексная система покрытия	Грунтовка АК-070 + эмаль Pro-Kras™ 12-212
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитно-декоративные свойства не менее 1 года
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Смывка СД-СП

НАЗНАЧЕНИЕ

Смывка **СД-СП** предназначена для удаления старых масляных лаковых покрытий с металлических поверхностей. Благодаря большому содержанию в ее составе растворителей и компонентов, замедляющих испарение растворителей, является наиболее эффективным с точки зрения экономичности и трудозатрат способом очистки окрашиваемых поверхностей от старых лакокрасочных покрытий. Не оказывает коррозирующего воздействия на обрабатываемые металлические поверхности.

Указания по применению	Смывку СД-СП наносят на поверхность наливом. После набухания слоя старого лакокрасочного покрытия его удаление производят шпателем, металлической щеткой и другими способами
Смывающее действие	Не более 3 минут
Гарантийный срок хранения	4 месяца с даты изготовления при хранении в заводской таре

Смывка СП-7

НАЗНАЧЕНИЕ

Смывка **СП-7**, благодаря большому содержанию в ее составе растворителей (до 85%) и компонентов, замедляющих испарение растворителей, является наиболее эффективным, с точки зрения экономичности и трудозатрат, способом очистки окрашиваемых поверхностей от старых лакокрасочных покрытий. Применяется для смывки покрытий, состоящих из эмалей **АК, АС, МС, МЛ, ВЛ**, эпоксидных шпатлевок и грунтовок. Не оказывает коррозирующего воздействия на обрабатываемые металлические поверхности.

ЦВЕТ	В диапазоне от светло- до темно-коричневого
Указания по применению	Смывка СП-7 наносится равномерным слоем на поверхность изделия кистью, шпателем или другим методом. После разрыхления или вспучивания старое лакокрасочное покрытие удаляется щеткой или шпателем. При толщине старого покрытия свыше 40 мкм допускается повторная обработка поверхности. При необходимости (для удаления остатков смывки и старого покрытия), поверхность обрабатывается растворителем
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	Не менее 55
Смывающее действие	Не более 10 минут
Примерный расход, г/м²	150
Сухой остаток, %	4-10
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре



Эмаль (двухкомпонентная атмосферостойкая, маслобензостойкая, химстойкая, термостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для покраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, цветных металлов и их сплавов. Рекомендована для использования в авиационной технике. Обеспечивает покрытие отличными антикоррозионными свойствами и повышенной термостойкостью при температуре до 250°C.

ЦВЕТ	По заявке потребителя, по каталогу RAL
Способ нанесения	Методом пневматического распыления, наливом или кистью на поверхности, предварительно загрунтованные материалами типа АК, ВЛ, ЭП
Комплект поставки	Эмаль ЭП-140. Отвердитель №2 (Для эмали желтой, темно-красной, защитной и черной пропорции смешивания 7:3 по массе; для остальных цветов – в пропорции 7,5: 2,5 по весу). Эмаль серебристая дополнительно комплектуется алюминиевой пудрой (в пропорции 7:1,1). Растворитель – смесь ацетона, этилцеллозольва и ксилола в пропорции 30:30:40 по массе. Срок жизнеспособности эмали после смешивания компонентов не менее 6 часов
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	13-19
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	12-14 для черной эмали
Способ нанесения	При двухслойном покрытии каждый слой сушат при температуре 90°C в течение 2 часов
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C не более 6 При температуре 90°C не более 2
Теоретический расход эмали на один слой, г/м ²	От 65 до 85
Сухой остаток, %	37-58, в зависимости от цвета
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20-25
Стойкость покрытия к статическому воздействию, ч, не менее	Воды – 24 Индустриального масла – 24 Бензина (нефраса) – 24
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитно-декоративные свойства не менее 1 года
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, бензо-, влаго-, термостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Рекомендуется применять в авиационной технике для защиты от коррозии внутренней поверхности топливных баков, работающих в среде топлива с примесью воды, а также для грунтования поверхностей из стали и различных сплавов: магниевых, титановых и алюминиевых. Применяется в комплексе с эмалями типа ЭП, ЭФ. Обеспечивает долговременное комплексное покрытие, выдерживающее перепады температур от -60°C до +80°C и используемое в различных климатических зонах.

ЦВЕТ	Желтый
Способ нанесения	Методом пневматического или безвоздушного распыления в 1-2 слоя
Комплектность	Грунтовка ЭП-0215 Отвердитель АСОТ-2 или Пентасот-2 в соотношении 100:17 по массе Жизнеспособность грунтовки после смешивания компонентов 24 часа Растворитель P-5A
Условная вязкость полуфабриката грунтовки по вискозиметру ВЗ-4 при температуре (20,0±0,5)°С, с не менее	20-28
Рабочая вязкость полуфабриката грунтовки по вискозиметру ВЗ-4 при температуре (20,0±0,5)°С, с не менее	13-16
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	Не более 6 при температуре 20°C
Рекомендуемая толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 15-25 Двухслойного покрытия – 30-40
Сухой остаток полуфабриката, %	60±3
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы грунтовка + эмаль	Защитные свойства – не менее 2 лет в умеренном и холодном климате
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре





Лак (антикоррозионный) для алюминиевых поверхностей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для защиты изделий из алюминиевых сплавов при химическом фрезеровании с помощью горячего 12% раствора щелочи. Используется в авиастроении.

Способ нанесения	Наносится на поверхность краскораспылителем в 5 слоев После травления покрытие удаляют отслаиванием
Комплектность	Лак ЭЦ-550Ф Растворитель P-5
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	50-85
Сухой остаток, %	9-11
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	16-20 температуре 20°С 2 при температуре (80±2)°С
Стойкость покрытия при воздействии 12% раствора щелочи при температуре (80±5)°С, ч, не менее	5
Допустимая глубина травления, мм	5
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

**ВОЕННО-
ПРОМЫШЛЕННЫЙ
КОМПЛЕКС**

PRo-Kras™

Эмаль (защитная атмосферостойкая, маслостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется по поверхностям из стали, цветных металлов и их сплавов, предварительно загрунтованных грунтовками **АК-070**, **ВЛ-02**, **ГФ-021** и шпатлевками **ПФ-002**, **МС-006**. Рекомендуются для использования в авиастроении. Обеспечивает надежную защиту поверхностей, эксплуатирующихся в условиях влияния различных атмосферных факторов.

ЦВЕТ	Защитный
Способ нанесения	Методом распыления, окунанием, кистью
Комплект поставки	Эмаль ГФ-1426 Растворитель ксилол (до 25%)
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	50-70
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	20-25
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 100°С не более 3
Теоретический расход эмали на один слой, г/м ²	От 88 до 100
Сухой остаток, %	58-65
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20-25
Стойкость покрытия к статическому воздействию, ч, не менее	Воды – 24 Индустриального масла – 36 Бензина (нефраса) – 8
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Эмаль (защитно-декоративная, масло-, бензостойкая, термостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для покраски предварительно загрунтованных или загрунтованных и зашпатлеванных металлических поверхностей, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений. Пленка устойчива к перепадам температуры от минус 60°С до плюс 60°С.

ЦВЕТ	По заявке потребителя, по каталогу RAL
Комплект поставки	Эмаль МЛ-12 . Растворитель 650 (до 25% по массе) Для покраски в электрополе применяют разбавители РЭ-1В или РЭ-2В до вязкости 18-22
Способ нанесения	Методом распыления в два слоя. Промежуточная выдержка между слоями 5-7 минут при температуре 20°С. По старому покрытию – в один слой
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 130°С не более 35 минут. Возможна сушка при естественных условиях с добавлением отвердителя «ИЗУР-021»
Толщина сухой пленки, мкм	Двухслойного покрытия – 30-35
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	70-100
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	24-32
Теоретический расход на один слой, г/м ²	70-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	45-60, в зависимости от цвета
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20,0±0,5)°С, ч	Индустриального масла – 48 Бензина – 8 Воды – 48
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные и декоративные свойства – не менее 5 лет
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре



Эмаль (защитная антикоррозионная износостойкая, атмосферостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для окрашивания кабин, облицовочных деталей и платформ грузовых автомашин. Устойчива к воздействию нитроэмалей.

Используется по предварительно загрунтованным металлическим поверхностям.

ЦВЕТ	Темный серо-зеленый	Защитный
Способ нанесения	Краскораспылителем или кистью. Перед использованием в зимнее время года эмаль необходимо выдержать в отапливаемом помещении до температуры 20°C	
Комплектность	Эмаль ПФ-1147 ВЭ Растворители: уайт-спирит, ксилол, сольвент	
Условная вязкость полуфабриката грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	100-150	
Рекомендуемая рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	25-30	
Теоретический расход, г/м ²	80-100	
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	24 часа при температуре 20°C 50 минут при температуре 85-90°C	
Сухой остаток, %	48-56	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Эмаль специального назначения (маслостойкая, атмосферостойкая, износостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль **XB-16** предназначена для покраски подготовленных металлических, тканевых, деревянных поверхностей, бетонных и железобетонных конструкций.

ЦВЕТ	По заявке потребителя
Способ нанесения	Методами пневматического и безвоздушного распыления в 2-3 слоя с межслойной сушкой в течение 1 часа при температуре 20°C
Комплект поставки	Эмаль XB-16 . Растворитель P-4, P-5 или P-5A XB-16 серебристая дополнительно комплектуется пудрой ПАП-2 в соотношении 20:1 по массе
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	16-48, в зависимости от цвета
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	14-22
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 20°C не более 1,5 часа
Теоретический расход эмали на один слой, г/м ²	120-145
Сухой остаток, %	14-31, в зависимости от цвета
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 18-22
Стойкость к статическому воздействию при температуре 20°C, ч, не менее	Воды – 24 Масла трансформаторного – 24
Рекомендуемая комплексная система покраски	Грунтовка ГФ-0119 + эмаль XB-16
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	При нанесении в 2 слоя по грунтовке – не менее 3 лет При нанесении в 3 слоя по грунтовке – не менее 6 лет
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре Эмали XB-16 серебристой – 6 месяцев





Эмаль специального назначения (маслостойкая, атмосферостойкая, износостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Защитная эмаль **XB-518** предназначена для покраски предварительно загрунтованных стальных поверхностей, поверхностей из алюминия и его сплавов или на кратковременный срок деревянных поверхностей в изделиях спецназначения, эксплуатируемых в условиях атмосферного воздействия. Область применения – ВПК и продукция двойного назначения.

ЦВЕТ	Защитный
Способ нанесения	Эмаль наносится в 2-3 слоя краскораспылителем любого типа или кистью по стальным поверхностям, предварительно загрунтованным грунтовкой ФЛ-03К
Комплект поставки	Эмаль XB-518 Растворитель P-4 или P-4A
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	20-40
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	18-22
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C не более 4
Теоретический расход эмали на один слой, г/м²	140
Сухой остаток, %	24-34
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 15-25
Стойкость к статическому воздействию при температуре 20°C, ч, не менее	Воды – 24 Масла пушечного – 24
Рекомендуемая комплексная система покраски	По стальным поверхностям: грунтовка ФЛ-03К + эмаль XB-518 По поверхностям из алюминия и его сплавов: грунтовка АК-070 + эмаль XB-518 или грунтовка ВЛ-02 + перекрывающая грунтовка АК-070 + эмаль XB-518
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Эмаль (антикоррозионная быстросохнущая, атмосферостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Для покраски металлических поверхностей, предварительно загрунтованных, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

ЦВЕТ	Защитный
Способ нанесения	Методом пневматического распыления в 1-2 слоя с межслойной выдержкой при температуре 20°C – 1 час
Комплект поставки	Эмаль XB-16 Растворитель P-4
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C не более 2
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 10-15
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре





Эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, атмосферостойкая, износостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для покраски предварительно загрунтованных грунтовкой **АК-070** поверхностей из стали, алюминиевых и титановых сплавов, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

ЦВЕТ	По заявке потребителя
Способ нанесения	Наносят методом пневматического распыления в 1-2 слоя. Перед нанесением эмаль выдерживают при температуре 20°C не менее 30 минут
Комплект поставки	Эмаль ХС-5146 . Отвердитель Desmodur №75 в соотношении 100:5,2 по массе полуфабриката. Срок жизнеспособности эмали после смешивания компонентов не менее 24 часов. Растворитель Р-4 или Р-4А
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	16-45, в зависимости от цвета
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	14-16
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C не более 24 При температуре 60°C не более 2
Сухой остаток, %	21-29, в зависимости от цвета
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 25±5 Двухслойного покрытия – 45±5
Рекомендуемая комплексная система покраски	Грунтовка АК-070 + эмаль ХС-5146
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитно-декоративные свойства не менее 2 лет
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре



**ДОРОЖНАЯ
ИНФРАСТРУКТУРА**

Pro-Kras™



Pro-Kras™





Эмаль для дорожной разметки

НАЗНАЧЕНИЕ

Краска (эмаль) применяется в качестве дорожной разметки проезжей части автомобильных дорог, улиц с усовершенствованным покрытием и аэродромов. По желанию заказчика в дорожную разметку перед нанесением может добавляться наполнитель – светоотражающие шарики для обеспечения светоотражающего эффекта и повышения безопасности дорожного движения (до 15% от веса эмали). **Отличается повышенным коэффициентом яркости и быстротой высыхания.**

ЦВЕТ	Белый	Желтый	Красный	Оранжевый	Черный
Способ нанесения	Кистью, валиком, краскораспылителем, либо с использованием специализированного оборудования дорожной службы				
Комплектность	PRo-Kras™ 11-377 Разбавитель толуол				
Теоретический расход, г/м ²	300				
Коэффициент яркости высушенной пленки краски, %	Белая – не менее 87				
Плотность краски, г/см ³	1,5				
Вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при температуре (20,0±0,5)°C, с	80-160				
Время высыхания (до степени 2 по ГОСТ 19007-73), при толщине слоя 180 мкм	5-10 минут при температуре 20°C				
Массовая доля нелетучих веществ не менее, %	75				
Адгезия, Н/см, не менее	К асфальтобетону – 6,0 К цементобетону – 6,0				
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	10				
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Не менее 6 месяцев со дня её нанесения при соблюдении указаний по применению и в зависимости от интенсивности движения				
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре				

Эмаль для дорожной разметки

НАЗНАЧЕНИЕ

Краска (эмаль) применяется в качестве дорожной разметки проезжей части автомобильных дорог, улиц с усовершенствованным покрытием и аэродромов. По желанию заказчика в дорожную разметку перед нанесением может добавляться наполнитель – светоотражающие шарики для обеспечения светоотражающего эффекта и повышения безопасности дорожного движения (до 15% от веса эмали).

ЦВЕТ	Белый	Желтый	Красный	Оранжевый	Черный
Способ нанесения	Кистью, валиком, краскораспылителем, либо с использованием специализированного оборудования дорожной службы.				
Комплектность	AK-511 Разбавитель толуол				
Условная вязкость по вискозиметру, с	40-119				
Теоретический расход, г/м ²	300				
Коэффициент яркости высушенной пленки краски	Белая – не менее 70-79 Желтая – 40-49 Оранжевая – 30-39				
Плотность краски г/см ³	1,4-1,6				
Вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при температуре (20,0±0,5)°C, с	80-160				
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	15-30 минут при температуре 20°C и толщине «мокрого» слоя 300 мкм				
Толщина сухой пленки, мкм	100-200				
Массовая доля нелетучих веществ, %	70-79				
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Не менее 6 месяцев со дня его нанесения при соблюдении указаний по применению и в зависимости от интенсивности движения				
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре				



Грунт-эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Для окраски металлоконструкций из чугуна, углеродистой и оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях с повышенной влажностью, воздействию ультрафиолетового облучения, соляного тумана, промышленных масел, нефти и нефтепродуктов.

ЦВЕТ	По заявке потребителя, по каталогу RAL
Способ нанесения	Методом пневматического, безвоздушного и смешанного распыления. При двухслойном нанесении может применяться как самостоятельное покрытие. Срок жизнеспособности грунт-эмали после смешивания компонентов – 6 часов. Грунт-эмаль наносится сразу после подготовки поверхности
Комплектность	PRo-Kras™ 11-285. Отвердитель 11-281 (10% по объему) Разбавитель 681 (от 25% до 50% по объему)
Рабочая вязкость, с	28-35, в зависимости от цвета
Степень подготовки поверхности	по ГОСТ 9.402-2004 – 1,2
Адгезия, баллы	Не более 1
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	Не более 10 при температуре 20°C Не более 1 при температуре 60°C
Массовая доля нелетучих веществ, %	44-64, в зависимости от цвета
Толщина сухой пленки, мкм	Одного слоя – 70-80 двух слоев – 110-130
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре 20°C, ч, не менее	Воды – 72 Бензина – 72 Индустриального масла – 72 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24
Укрывистость высушенного покрытия мкм, не более	70
Срок службы покрытия при двухслойном нанесении	Защитные свойства – не менее 12 лет
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Грунтовка (двухкомпонентная антикоррозионная, масло-, бензостойкая, химстойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для антикоррозионной защиты поверхностей из углеродистой стали (оцинкованных, фосфатированных и без обработки), поверхностей из нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, внутренней и наружной поверхностей вагонов-минераловозов, включая люки. Отличается отличными адгезионными свойствами к указанным поверхностям. Допускается наносить грунтовку по поверхности черных металлов с точечной и местной коррозией, по плотно сцепленной ржавчине толщиной не более 50 мкм, прокатной окалине и следам литевой корки.

ЦВЕТ	Светло-серая (оттенок не нормируется)	Светло-желтая (оттенок не нормируется)	Красно-коричневая
Способ нанесения	Методом пневматического и безвоздушного распыления – в один слой – в два слоя «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-7 минут – в два слоя с межслойной сушкой до практического высыхания Грунтовку можно наносить в экстремальных условиях при температуре окружающего воздуха до 0°C и относительной влажности воздуха до 95% Срок жизнеспособности грунтовки после смешения компонентов – не менее 8 часов		
Комплектность	PRo-Kras™ 34-158 п/ф + отвердитель 34-158 (до 10%–11% от массы полуфабриката). Разбавитель ксилол		
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	60-80		
Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	<ul style="list-style-type: none"> При нанесении методом пневматического распыления (при давлении воздуха 4 атм) – от 16 до 20, При нанесении методом безвоздушного распыления – в зависимости от типа окрасочной установки 		
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности		
	по ИСО 8501-1:1988		по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2, Sa2½		2, 3
ручной или механизированный	St2, St3		2, 3
Подготовленную поверхность нельзя оставлять без защитной покраски дольше, чем на 24 часа			
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	До 5 при температуре 20°C До 1,5 при температуре 60°C		
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 35-60 Двухслойного покрытия – 70-120		
Теоретический расход, г/м²	180-220 на один слой (для получения толщины сухой пленки 60 мкм)		
Сухой остаток, %	62-72, в зависимости от цвета		
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C, ч, не менее	Воды – 24 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24 Бензина – 24 Индустриального масла – 24		
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы грунтовка + эмаль	Защитные свойства – не менее 8 лет при надлежащей подготовке поверхности и соблюдении технологии покраски		
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре		



Для заметок



ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС И ХИМИНДУСТРИЯ

PRO-Kras™

Эмаль (двухкомпонентная атмосферо-, масло-, бензостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

В комплексе с грунтовками применяется для защиты кузовов и деталей городского пассажирского и грузового транспорта, мостов, изделий электромашиностроения, станкостроения, наружных поверхностей емкостей для хранения нефтепродуктов и др. В качестве самостоятельного покрытия предназначается для покраски металлоконструкций из углеродистой стали, оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов, а также пластмассовых поверхностей из АВС – пластика, полиамида, тальконаполненного ПАБ-Л-120, стеклопластика и других, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в том числе в условиях повышенной влажности, воздействия соляного тумана, промышленных масел.

ЦВЕТ	По заявке потребителя, по каталогу RAL	
Комплектность	PRo-Kras™ 11-273 н/ф + отвердитель 11-281 (16%-25% по массе). Точное количество отвердителя для каждого цвета указывается в паспорте качества изготовителя. Разбавители 653 или 654 (25%-50% по объему). Срок годности (жизнеспособность) после смешивания компонентов: RAL 7032 HR, защитной и черной матовой – 6 часов Остальных цветов – 4 часа	
Способ нанесения	Перед применением все компоненты эмали выдерживают при температуре от 20°C до 25°C в течение 24 часов. Эмаль наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного распыления, комбинированным методом при температуре окрашиваемой поверхности и окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности воздуха не выше 70% в два слоя «мокрый по мокрому» с промежуточной выдержкой между слоями при температуре (20±2)°C от 5 до 15 минут. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы воздуха на 3°C. Подготовленную поверхность нельзя оставлять на длительный срок незащищенной	
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	40-100	
Рекомендуемая рабочая вязкость при нанесении при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	17-19	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3	1, 2
ручной или механизированный	St3	1, 2
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 20°C – не более 24 часов При температуре 60°C – не более 1 часа При температуре 80°C – не более 30 минут	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20-35 Двухслойного покрытия – 45-65	
Сухой остаток, %	47,5 – 60, в зависимости от цвета	
Стойкость пленки при температуре (20,0±0,5)°C, ч, не менее	К статическому воздействию воды – 72 К статическому воздействию бензина (нефраса С2-80/120) – 72 К статическому воздействию промышленного масла – 72 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24	
Рекомендуемая комплексная система покраски поверхности	Грунтовка PRo-Kras™ 11-162 + эмаль PRo-Kras™ 11-273	
Срок службы покрытия	Не менее 5 лет	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Эмаль (двухкомпонентная быстросохнущая, масло-, бензостойкая) по металлу с защитно-декоративной функцией

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для защитного глянцевого или матового покрытия подготовленных металлических поверхностей из углеродистой и оцинкованной стали, сплавов алюминия и цветных металлов, а также из АВС-пластика в комплексном покрытии с грунтовками или в качестве самостоятельного покрытия. Отличается прекрасными адгезионными свойствами к указанным материалам и хорошей укрывистостью. Сфера применения: для покраски предварительно загрунтованных металлоконструкций, оборудования, изделий электромашиностроения и станкостроения, в том числе приборов, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в том числе в условиях повышенной влажности, воздействия соляного тумана, промышленных масел.

ЦВЕТ	По заявке потребителя	
Комплектность	PRo-Kras™ 11-281 + отвердитель 11-281 (9,8-12,8% по массе). Точное количество отвердителя указывается в паспорте качества изготовителя для каждого цвета	
Способ нанесения	Способом пневматического распыления в 2 слоя методом «мокрый по мокрому»	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±)°C, с	30-95	
Рабочая вязкость эмали при нанесении методом пневматического распыления (давление воздуха 4,5-5,0 атм) с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	16-18	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3	1, 2
ручной или механизированный	St3	1, 2
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	10 часов при температуре 20°C 1 час при температуре 60°C 40 минут при температуре 80°C	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 25-30 Двухслойного покрытия – 50-60	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C, ч, не менее	Воды – 48 Бензина (нефраса С2-80/120) – 12 Промышленного масла – 48 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24	
Рекомендуемая комплексная система окраски поверхности	Грунтовка PRo-Kras™ 11-162 + эмаль PRo-Kras™ 11-281	
Сухой остаток, %	40-59, в зависимости от цвета	
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные свойства – не менее 10 лет Декоративные свойства – не менее 5 лет	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	



Грунт-эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, атмосферостойкая, химстойкая, масло-, бензостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначается для окраски кузовов грузового автотранспорта, автоцистерн, тракторов, кранов, экскаваторов, бульдозеров, других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, повышенной влажности, воздействия ультрафиолетового облучения, соляного тумана, промышленных масел, нефти и нефтепродуктов. Применяется для покраски поверхностей из углеродистой стали, оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов.

ЦВЕТ	По заявке потребителя	
Способ нанесения	Методами пневматического, безвоздушного и смешанного распыления. При использовании как самостоятельного покрытия наносится в два слоя способом «мокрый по мокрому», с промежуточной выдержкой между слоями при температуре (20±2)°C в течение 15 – 20 минут; время межслойной выдержки может быть увеличено до 2 часов. Срок жизнеспособности грунт-эмали после смешивания компонентов – 4 часа	
Комплектность	PRo-Kras™ 11-298 . Отвердитель 11-281 . Растворитель 667 А (9%-11,5% по массе полуфабриката. Точная дозировка отвердителя зависит от цвета грунт-эмали и указывается изготовителем в паспорте качества) или 667 Б (20–35% по массе)	
Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5) °C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	28-35	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa2½, Sa3	1, 2
ручной или механизированный	St3	1, 2
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре (12±2)°C – 20 При температуре (20±2)°C – 10 При температуре (60±2)°C – 1	
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа REFO 3-D под углом 60°С, единицы	Зелено-защитная, черная – не более 30 Остальных цветов – не более 45	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 60-70 Двухслойного покрытия – 110-130	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при t (20,0±0,5)°C, ч, не менее	Воды – 72 Бензина (нефраса С2-80/120) – 72 Индустриального масла – 72 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 24	
Сухой остаток, %	53-55, в зависимости от цвета	
Срок службы покрытия	Как самостоятельное двухслойное покрытие – не менее 5 лет	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Эмаль (маркировочная быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Маркировочная быстросохнущая эмаль предназначена для нанесения маркировочных знаков на стальные сварные трубы в процессе их изготовления.

ЦВЕТ	Белая	Желтая	Красная	Голубая	Алая
------	-------	--------	---------	---------	------

Эмаль белого цвета – двухкомпонентная

Комплектность	PRo-Kras™ 12-415 белая + отвердитель 415 . Срок жизнеспособности эмали после смешивания компонентов 7 суток
Способ нанесения	Методом пневматического распыления краскораспылителем или специальным устройством для автоматической маркировки в 1 слой
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	1 минута
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 10-18
Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением очистить от грязи и пыли по ГОСТ 9.402
Теоретический расход, г/м²	100-150
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре





Грунт-эмаль (антикоррозионная быстросохнущая, износостойкая, химстойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт-эмаль применяется для покраски всех видов грузового подвижного состава при строительстве и ремонте (включая нефтебензиновые цистерны, наружные и внутренние поверхности вагонов-минераловозов), а также контейнеров, рам, тележек, автосцепных устройств и подкузовного оборудования подвижного состава, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и подверженных агрессивному воздействию химических продуктов. Использование грунт-эмали **PRo-Kras™ 15-482** существенно повышает эксплуатационные и защитные свойства окрашиваемых поверхностей.

ЦВЕТ	По заявке потребителя, по каталогу RAL	
Способ нанесения	Грунт-эмаль наносят на поверхность кистью, валиком, методами пневматического, безвоздушного распыления	
Комплектность	PRo-Kras™ 15-482 + разбавитель 667	
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	50-110	
Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	От 40 до 60 – при нанесении кистью, валиком, От 25 до 35 – при нанесении методом пневматического распыления, окунания; От 45 до 55 – при нанесении методом безвоздушного распыления	
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
струйно-абразивный	Sa1, Sa2	2, 3, 4
ручной или механизированный	St2	2, 3, 4
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C – не более 2 При температуре 12°C – не более 4 Время межслойного высыхания аналогичное	
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C, ч, не менее	Воды – 480 Бензина (нефраса С2-80/120) – 480 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 480	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 30-50 Трехслойного покрытия – 90-180	
Теоретический расход, г/м²	При однослойном покрытии – 100-160	
Сухой остаток, %	45-60	
Срок службы покрытия	Защитные свойства – не менее 5 лет	
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Эмаль (химстойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль предназначена для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей металлоконструкций, оборудования, по бетонным и железобетонным конструкциям, эксплуатируемым внутри помещений для защиты от воздействия агрессивных газов, кислот, растворов солей и щелочей при температуре не выше 60°C. Эмали черная и красно-коричневая применяются для тех же целей, в том числе в условиях атмосферного воздействия при температуре воздействия не выше 60°C

ЦВЕТ	Желтый	Слоновая кость	Серый	Красно-коричневый
	Белый	Черный		

Комплектность	PRo-Kras™ 30-503 + растворитель P-4 или P-4a
Способ нанесения	Методом безвоздушного или пневматического распыления в 2-3 слоя
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	Черной – 40-100 Остальных цветов – 30-60
Рабочая вязкость эмали при нанесении методом пневматического распыления (давление воздуха 4,5-5,0 атм) по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	16-22
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73) ч, не более	1 при температуре 20°C
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 18-23
Теоретический расход, г/м²	115-145
Сухой остаток, %	23-36, в зависимости от цвета
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре





Эмаль (атмосферостойкая антикоррозионная, химстойкая, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для защиты наружных поверхностей стационарно установленного оборудования и различных конструкций из металла, дерева и бетона, подвергающихся атмосферным воздействиям в условиях умеренного, холодного и тропического климата.

ЦВЕТ	Красно-коричневый	Белый	Зеленый	Серый
------	-------------------	-------	---------	-------

Блеск пленки матовый

Комплектность	PRo-Kras™ 32-479. Растворитель ксилол, толуол
Способ нанесения	Методом пневматического или безвоздушного распыления, кистью или валиком в 1-2 слоя по загрунтованной поверхности или в 3-4 слоя по металлической поверхности с межслойной сушкой до степени 3

Степень подготовки поверхности	
по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-80
Sa2½	2

Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C – не более 2
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20-25
Сухой остаток, %	25-29, в зависимости от цвета
Стойкость пленки при температуре (20,0±0,5)°C, суток, не менее	К статическому воздействию раствора серной кислоты, 3% раствора едкого натра технического и дистиллированной воды – 60
Срок службы покрытия	Не менее 10 лет
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре

Эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, бензостойкая, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль PRo-Kras™ 33-382 предназначена для покраски нефтехимической аппаратуры для автомобильных бензинов, авиатоплива, дизельного топлива с целью защиты от коррозии и зарядов статического электричества. **Покрытие может наноситься на черные металлы, алюминиево-магниевые сплавы.**

ЦВЕТ	Черная
------	--------

Комплектность	PRo-Kras™ 33-382 п/ф + отвердитель 33-382 (16,1% по массе полуфабриката эмали). Растворитель P-4. Срок жизнеспособности эмали после смешивания компонентов – 8 часов
Способ нанесения	Методом пневматического распыления или кистью в 2-3 слоя. Первый и второй слой сушат при температуре 20°C в течение 1 часа. Последний слой при температуре 20°C – 1 час, затем постепенный подъем температуры до 80°C и сушка при температуре 80°C – 3 часа
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	18-50
Рекомендуемая рабочая вязкость при нанесении при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	20-23
Степень подготовки поверхности при нанесении на металл	Очистка струйно-абразивным способом до степени Sa2½ по МС ИСО 8501
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C – не более 2
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 30 Трехслойного покрытия – 80
Сухой остаток полуфабриката, %	21±2
Удельное объемное сопротивление покрытия, Ом·м, не менее	1×10 ⁷
Срок службы покрытия	3-5 лет
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре





Эмаль (двухкомпонентная химстойкая, быстросохнущая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

В комплексе с грунтовками может использоваться для покраски стеклопластиковых, деревянных, металлических и других типов поверхностей, эксплуатируемых в условиях морского климата. Покрытие на основе такой эмали весьма стойкое к слабым растворам щелочей и кислот.

ЦВЕТ	Белый	Серый	Черный
Комплектность	PPro-Kras™ 33-409 н/ф + отвердитель 33-409 (12,5% по массе полуфабриката). Срок жизнеспособности эмали после смешивания компонентов – 8 часов. Растворитель P-4 или толуол не более 10% от веса эмали		
Способ нанесения	Эмаль наносят на поверхность кистью или краскораспылителем по предварительно загрунтованным и покрытым антикоррозионными эмалями поверхностям		
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	40-100		
Рекомендуемая рабочая вязкость при нанесении при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	Для нанесения кистью – 50-70 Для нанесения краскораспылителем – 20-25		
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 20°C – не более 1		
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20-25 Двухслойного покрытия – 40-50		
Сухой остаток, %	Серая, белая – 34-34 Черная – 28-32		
Стойкость пленки при температуре (20,0±0,5)°C, ч, не менее	К статическому воздействию раствора едкого натрия – 1 К статическому воздействию раствора соляной кислоты – 1		
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре		

Эмаль (двухкомпонентная атмосферо-, масло-, бензостойкая, термостойкая) по металлу

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль предназначена для нанесения на поверхность из стали, алюминия и титановых сплавов, чугуна и бетона как по предварительно загрунтованным, так и без предварительного грунтования с целью защиты от коррозии и придания декоративного вида. Покрытие устойчиво к воздействию бензина, спирто-бензиновой смеси, сырой нефти, промышленных масел и смазок, паро-воздушной смеси, агрессивных газов и щелочей, а также к воздействию температур до 140°C. Разрешено для покраски медицинского оборудования и деталей конструкций, имеющих опосредованный контакт с пищевыми продуктами. Может наноситься по грунтовкам типа **ВЛ, АК, ЭП** или самостоятельно.

ЦВЕТ	По заявке потребителя
Эмаль выпускается матовой, полуглянцевой или глянцевой	
Комплектность	PPro-Kras™ 34-413 н/ф + отвердитель 34-242 (3,1-3,4% по массе полуфабриката эмали). Срок годности (жизнеспособность) после смешивания компонентов 7 часов. Растворители P-4 , толуол не более 35% по массе
Способ нанесения	Эмаль наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного распыления, кистью или валиком в 2-3 слоя. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы воздуха на 3°C
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	20-60
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	При температуре 20°C – не более 24 часов При температуре 55±5°C – не более 1 часа
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 60-75
Сухой остаток, %	52-68, в зависимости от цвета
Стойкость пленки при температуре (20,0±0,5)°C, ч, не менее	К статическому воздействию дистиллированной воды – 72 К статическому воздействию бензина – 72 К статическому воздействию промышленного масла – 72 Раствора хлористого натрия с массовой долей 3% – 72
Срок службы комплексного покрытия	Не менее 10 лет
Гарантийный срок хранения	Полуфабрикат эмали – 6 месяцев, отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре





Эмаль (глянцевая двухкомпонентная, быстросохнущая, стойкая к воздействию нефти и нефтепродуктов. Для эмали серебристого цвета третьим компонентом является алюминиевая пудра)

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется по предварительно загрунтованным поверхностям из углеродистой (без обработки, оцинкованной, фосфатированной) нержавеющей стали, а также по незагрунтованным стальным поверхностям. Предназначается для получения покрытий с высокими защитными и физико-механическими свойствами для защиты наружных и внутренних металлических поверхностей от эрозионно-коррозионных повреждений, в том числе емкостей, резервуаров, цистерн для перевозки и хранения топлива, горюче-смазочных материалов и нефтепродуктов, бензина-катализатора и прямогонного дизельного топлива, реактивного топлива РТ, а также другого оборудования на нефте- и газодобывающих станциях, железнодорожном и автомобильном транспорте. Эмаль устойчива к воздействию водяного пара.

ЦВЕТ	По заявке потребителя, по каталогу RAL			
Комплектность	PRo-Kras™ 34-414 + отвердитель 34-414 (10%-10,5%) + пудра алюминиевая (10% для серебристого цвета) Разбавитель: 656 (не более 40% по массе)			
Способ нанесения	Пневматическим, безвоздушным распылением, кистью в 1-2 слоя с межслойной выдержкой 30 минут Срок жизнеспособности после смешивания компонентов – 24 часа для серебристого цвета, 72 часа для остальных цветов Подготовленную поверхность после очистки оставляют неокрашенной не более 24 часов			
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	Серебристый цвет – 20 Другие цвета – 25			
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	При нанесении методом пневматического распыления – от 15 до 20 При нанесении методом безвоздушного распыления – от 25 до 40			
Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности из углеродистой стали			
	перед нанесением грунтовок PRo-Kras 34-154, PRo-Kras 34-158		перед нанесением эмали PRo-Kras 34-414	
	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-2004	по ИСО 8501-1:1988	по ГОСТ 9.402-2004
струйно-абразивный	Sa2, Sa2½	2, 3	Sa3	1, 2
ручной или механизированный	St2	2, 3	St3	1, 2
Теоретический расход, г/м²	120-150 на один слой толщиной 30 мкм			
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	5 часов при температуре 20°С 1 час при температуре 155°С. Высыхание до устойчивости к механическому и химическому воздействию при температуре 20°С – 7 суток			
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 30-40, двухслойного покрытия – не менее 60			
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее	Воды – 24 Насыщенного раствора технической соли – раствора хлорида натрия с массовой долей 26% – 24			
Рекомендуемая комплексная система окраски поверхности	Грунтовка PRo-Kras™ 34-154 + эмаль PRo-Kras™ 34-414			
Сухой остаток, %	38-53, в зависимости от цвета			
Срок службы покрытия при использовании комплексной системы	Защитные свойства – не более 10 лет Для использования в комплексе (2 слоя грунтовки светло-желтой и 2 слоя эмали бежевой) покраски внутренних поверхностей систем хранения бензина, дизельного топлива, реактивного топлива – не менее 5 лет			
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре			

Эмаль (двухкомпонентная антикоррозионная, химстойкая)

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль предназначена для покраски незагрунтованных или загрунтованных металлических поверхностей, подвергающихся воздействию горячих растворов щелочей.

ЦВЕТ	Зеленый	Кремовый
Комплектность	PRo-Kras™ 34-501 + отвердитель 34-242 (3,5% по массе) Растворитель 646	
Способ нанесения	Методом пневматического распыления, кистью После смешивания компонентов эмаль необходимо выдержать не менее 1 часа Жизнеспособность эмали после смешивания компонентов 24 часа	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	25-60	
Рабочая вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с, не менее	15-16	
Время высыхания (до степени 5 по ГОСТ 19007-73), ч	Не более 24 при температуре 20°С Не более 2 при температуре 120°С	
Толщина сухой пленки, мкм	Однослойного покрытия – 20-25 Двухслойного покрытия – 40-50	
Стойкость покрытия при температуре (100±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее	40%-го раствора гидроокиси калия: кремowego цвета – 2 зеленого цвета – 8	
Сухой остаток, %	63±3, в зависимости от цвета	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	





Комплекс покраски (химстойкий, бензостойкий, атмосферостойкий) по металлу. Грунтовка Pro-Kras™ 33-122, эмаль Pro-Kras™ 33-478, лак Pro-Kras™ 33-499

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплексное покрытие применяется для защиты поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера. Комплексное покрытие рекомендуется использовать для покраски оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°C.

ЦВЕТ	Грунтовка – красно-коричневый	Эмаль – серый
Способ нанесения	Комплекс наносится на поверхность методом пневматического распыления. Допускается нанесение методом безвоздушного распыления без нагрева	
Комплектность	Грунтовка Pro-Kras™ 33-122 , эмаль Pro-Kras™ 33-478 , лак Pro-Kras™ 33-499 . Растворитель P-4, P-4A	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	Грунтовка не менее 20 Эмаль – 25-50 Лак – 20-30	
Рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	13-15	
Сухой остаток, %	Грунтовка – 32-37 Эмаль – 27-33 Лак – 19-23	
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C Грунтовка, эмаль – 1 Лак – 2	
Толщина высушенной комплексной системы покраски, мкм	80-100	
Стойкость комплексного покрытия при 60°C, при статическом воздействии 25% растворов кислот, ч, не менее	Серной, азотной – 12 Соляной – 24 Гидроокиси натрия – 12	
Стойкость к воздействию бензина при 20°C, ч, не менее	24	
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре	

Комплекс покраски (химстойкий, бензостойкий) по металлу. Грунтовка Pro-Kras™ 33-183, эмаль Pro-Kras™ 33-498, лак Pro-Kras™ 33-489

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплексное покрытие применяется для защиты поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера. Комплексное покрытие рекомендуется использовать для покраски наружных поверхностей ж/д грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов с температурой не выше 60°C, эксплуатируемых как в условиях атмосферного воздействия различных климатических зон, так и внутри помещений.

ЦВЕТ	Грунтовка – красно-коричневый	Эмаль – белый	Эмаль – светло-серый	Эмаль – серый
Способ нанесения	Комплекс наносится на поверхность методом пневматического распыления			
Комплектность	Грунтовка Pro-Kras™ 33-183 , эмаль Pro-Kras™ 498 Отвердитель 498 (2,8% по массе грунтовки и 3% по массе эмали). Срок жизнеспособности грунтовки и эмали после смешивания компонентов – 8 часов. Лак Pro-Kras™ 33-489 . Растворитель P-4, P-4A			
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	Грунтовка 30-65 Эмаль 30-50 Лак 20-40			
Сухой остаток, %	Грунтовка 38±2 Эмаль 33±3 Лак 22±2			
Время высыхания (до степени 3 по ГОСТ 19007-73), ч	При температуре 20°C: Грунтовка, эмаль – 1 Лак – 2			
Толщина высушенной комплексной системы покраски, мкм	70-80			
Стойкость комплексного покрытия при 60°C, при статическом воздействии 25% растворов кислот, ч, не менее	Серной, азотной – 12 Соляной – 8 Гидроокиси натрия – 12			
Стойкость к действию бензина при 20°C, ч, не менее	24			
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления при хранении в заводской таре			



